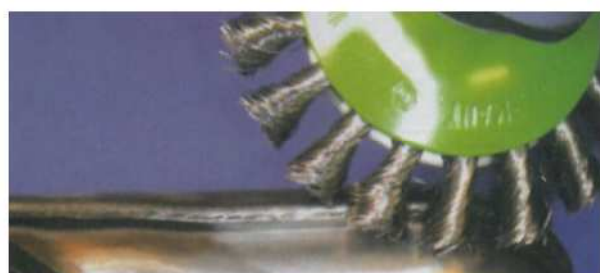
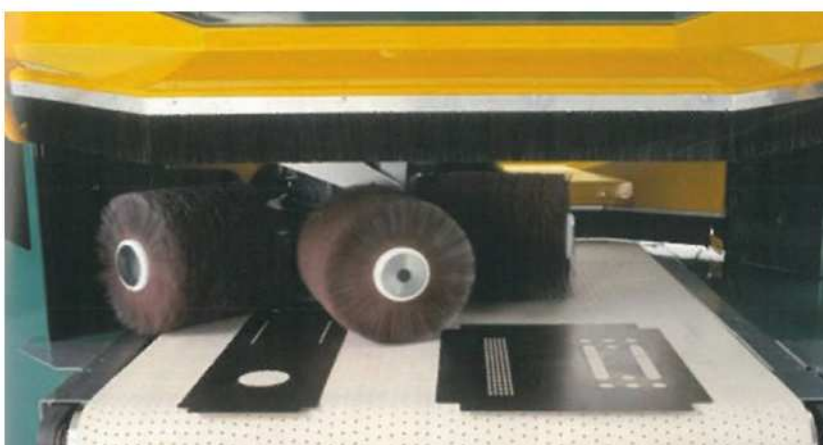





TRENZO[®]
CEPILLERÍA INDUSTRIAL

ACABADO DE SUPERFICIES





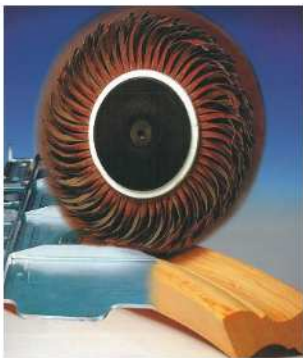
A través de este catálogo PESCAIRA SLU presenta su marca TRENZO, que engloba una nueva gama de productos y soluciones estándar relacionados con el acabado de superficies y la cepillería industrial. Productos desarrollados con los mejores materiales, seleccionados y testados en continuas pruebas de laboratorio que aseguran un alto nivel de calidad.

Para atender cualquier necesidad disponemos de stock permanente de una extensa gama de materiales. Nuestro departamento técnico se encuentra a su disposición para ayudarles a elegir, diseñar y fabricar el producto más adecuado a sus necesidades, pudiendo realizar fabricaciones especiales según sus especificaciones.

Agradecemos su interés en nuestra empresa y le invitamos a comprobar personalmente las ventajas de trabajar con Pescaira.

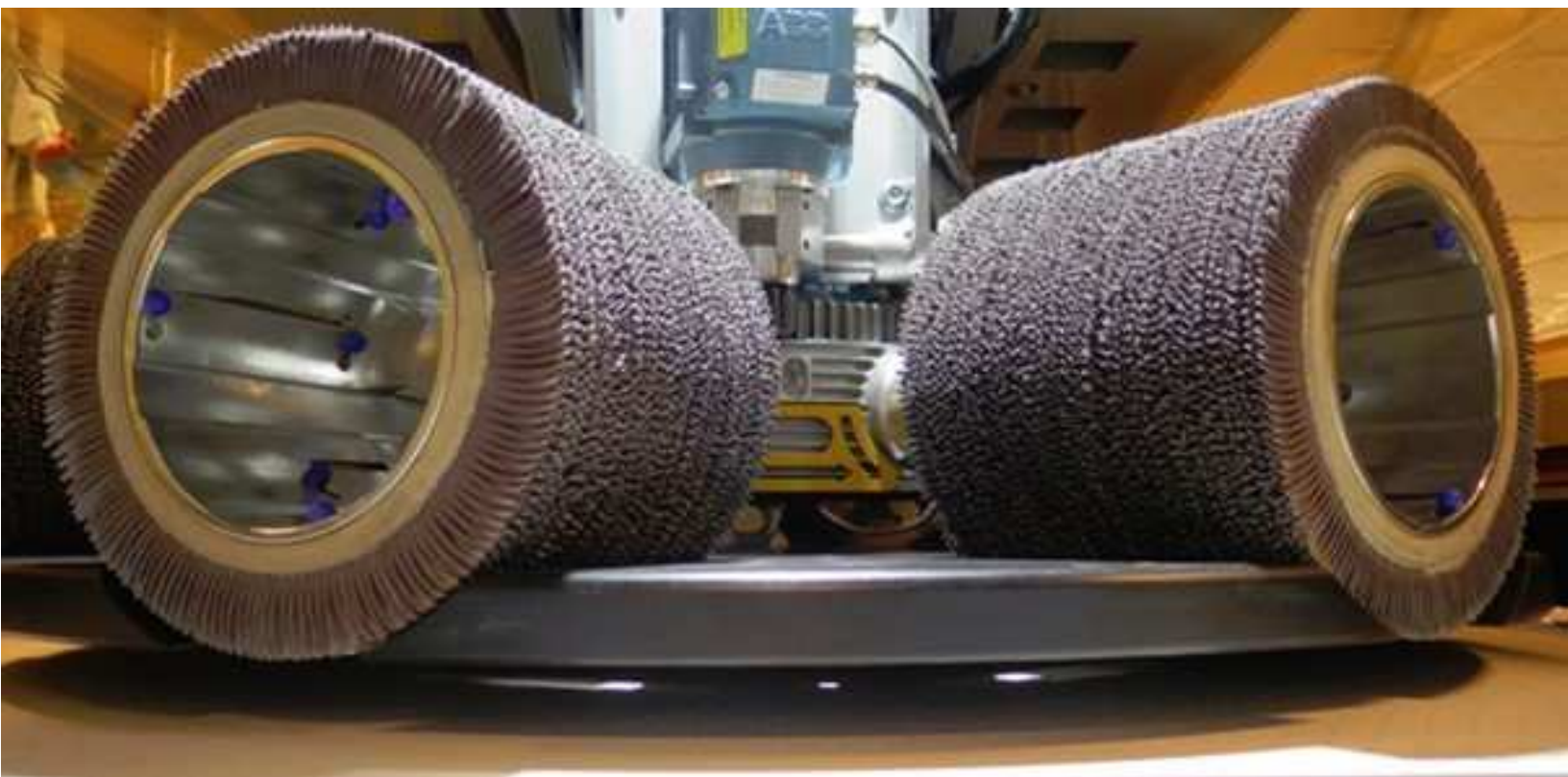


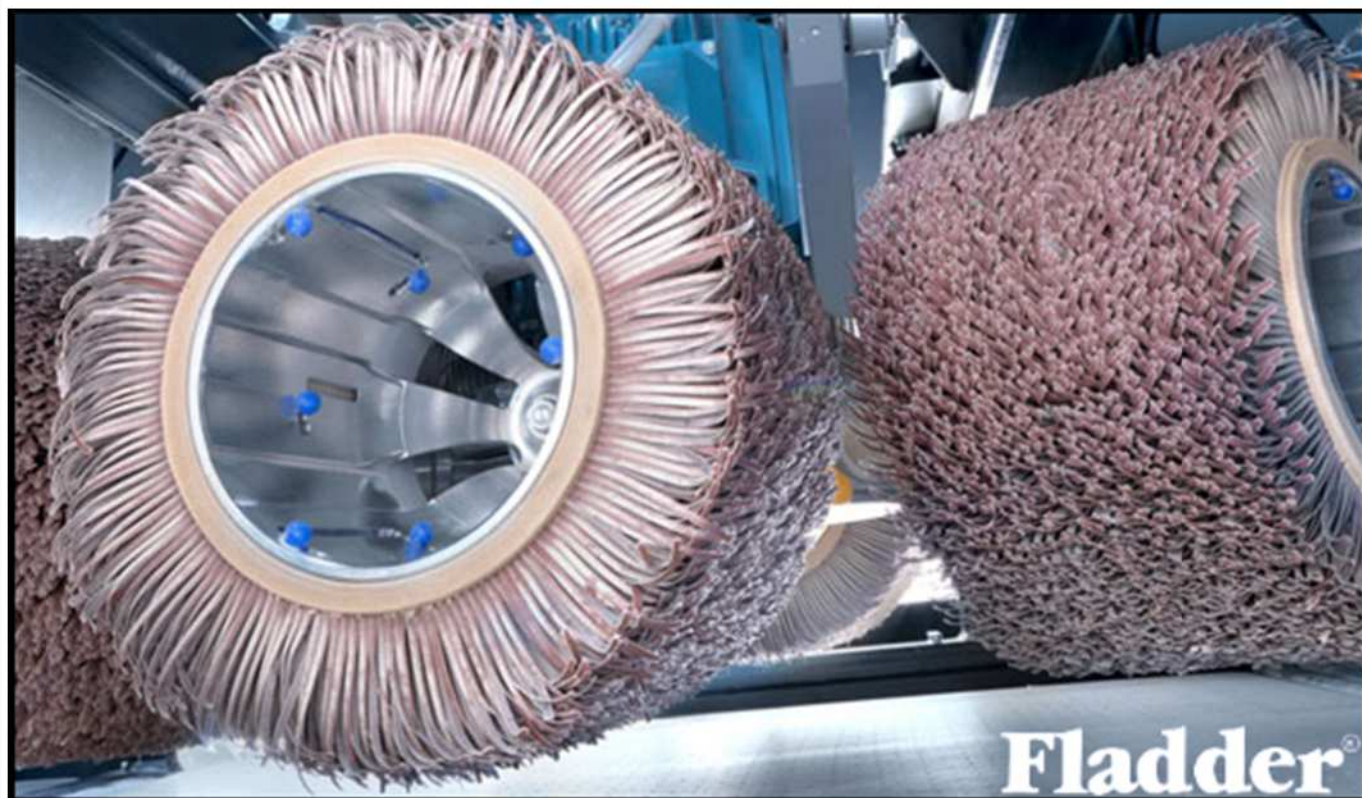
índice



ACABADO DE SUPERFICIES

- 3** **FLADDER**
rebarbado flexible y preparación de superficies
- 13** **DISCOS ABRAFLEX**
- 19** **CEPILLOS INDUSTRIALES**
 - Cepillos para Amoladoras
 - Cepillos para Taladros
 - Cepillos para Máquinas Estacionarias
 - Cepillos Manuales
 - Cepillos Limpiatubos
 - Listones de Cepillo
- 45** **SOLUCIONES ESPECIALES**
- 53** **ABRASIVOS**

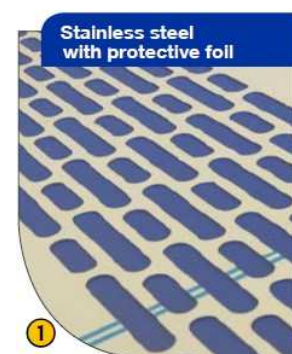




FLADDER

REBARBADO FLEXIBLE Y PREPARACION DE SUPERFICIES

Fladder ofrece una amplia gama de máquinas y herramientas adecuadas para labores de desbarbado, eliminación de óxido y de cascarilla, acabado superficial, desbaste y lijado intermedio. Se trata de máquinas robustas y compactas, eficientes y fáciles de utilizar, que requieren poco mantenimiento y que ofrecen óptimos resultados en el procesado de piezas metálicas, plásticos y composites e incluso en la industria de la madera.



DESBARBADO FLEXIBLE:

- ✓ Piezas de corte laser, punzonadas o mecanizadas
- ✓ Redondeado uniforme de las aristas
- ✓ Sin dañar las superficies protegidas por una película protectora, un revestimiento o cincadas
- ✓ Adecuado para piezas 2D y 3D
- ✓ Procesado en seco
- ✓ Máquinas automáticas y máquinas manuales

PREPARACION DE SUPERFICIES:

- ✓ Acabado de superficies no direccional
- ✓ Formas cóncavas y convexas
- ✓ Mejora la adhesión de pinturas y pegamentos
- ✓ Acabado mate
- ✓ Soluciones automáticas o manuales

EJES LOCK-IT Y RODILLOS



Lock-It. Todas las máquinas están equipadas con los ejes desarrollados y patentados por Fladder que proporcionan una perfecta fijación y un mejor equilibrio de las herramientas, y permiten la sustitución de las mismas de forma sencilla y rápida.



Rodillos abrasivos. Son la herramienta más usual. Se fabrican en distintos tamaños, densidades y granos abrasivos.

HERRAMIENTAS ESPECIALES PARA METAL



Eliminación de óxido. Rodillos de alambre para eliminar óxido de las aristas.



Eliminación de escorias en las superficies después del corte por plasma. Rodillo de alambre muy agresivo para eliminar las rebabas de corte por plasma.



El robusto cabezal central de las máquinas Fladder está equipado con seis ejes que giran en sentidos opuestos. Este movimiento giratorio de los rodillos se combina con el movimiento del cabezal que gira y oscila sobre la superficie de trabajo. Gracias a esta combinación de movimientos, las piezas, independientemente de la posición que ocupen en la cinta transportadora, son “atacadas” desde todos los ángulos.

El resultado es un acabado uniforme, de gran calidad, en toda la pieza.

Además los movimientos de la máquina están sincronizados entre ellos dos a dos. De esta forma el uso de la máquina es muy sencillo; el operario solamente tiene que ajustar la velocidad de los rodillos y de la cinta transportadora.

MAQUINAS PORTATILES



FLADDER 150/MICRO

Fladder® 150/Micro es una máquina neumática muy ligera, diseñada para trabajar con una sola mano.

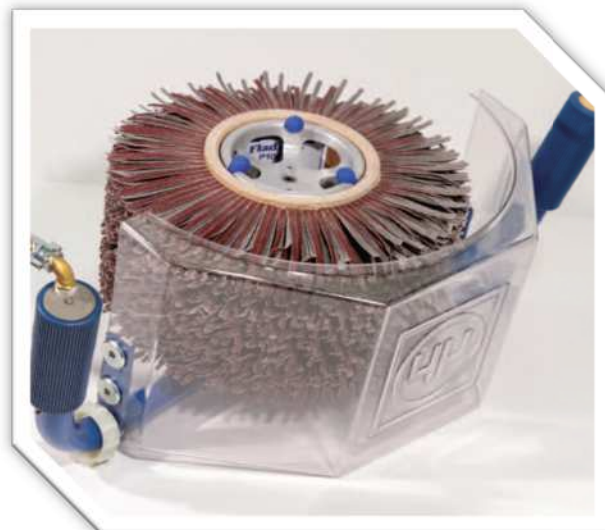
Su poco peso y sus reducidas dimensiones permiten alcanzar la mayoría de las esquinas, ángulos y ranuras.

Su potente motor permite conseguir un muy buen acabado.

El eje Lock-it proporciona un mejor centrado de los abrasivos y reduce de forma significativa las vibraciones.



Especificaciones técnicas	
Presión	Max. 10 bar
Consumo de aire	300 l/min.
Eje Lock-It	Ø50 x 85 mm.
Rodillo abrasivo (*)	150/50 x 7 ó 9 mm.
Ancho del rodillo abrasivo	85 mm.
Peso, incluido el rodillo	900 g.



FLADDER 250/AIR

Fladder® 250/Air es una máquina neumática fabricada con materiales resistentes y muy ligeros, diseñada para trabajar sujetándola con ambas manos.

Gracias a la perfecta integración del motor de la máquina y el eje Lock-it se consigue una máquina a la vez compacta y muy liviana, especialmente adecuada para procesar cantos en grupos de piezas apiladas o grandes áreas de trabajo, tales como puertas, mobiliario o superficies metálicas.

El eje Lock-it proporciona un mejor centrado de los abrasivos y una significativa reducción de las vibraciones.

Especificaciones técnicas	
Presión	Max. 10 bar
Consumo de aire	600 l/min.
Eje Lock-It	Ø100 x 130 mm.
Rodillo abrasivo (*)	250/100 mm.
Ancho del rodillo abrasivo	130 mm.
Peso, incluido el rodillo	2,5 Kg.



MODUL

FLADDER® MODUL está equipada con 2 motores que giran en sentidos opuestos montados en un marco de aluminio y consola para el posicionamiento de los abrasivos.

FLADDER MODUL® puede integrarse tanto en máquinas viejas como nuevas.

Los dos ejes Lock-It con la que está equipada, proporcionan un mejor centrado de los abrasivos, reduciendo las vibraciones de forma significativa.



Concentric MODUL 300/GS

FLADDER Concentric MODUL consiste en un motor que, por medio de un engranaje epicicloidial, proporciona un movimiento rotatorio concéntrico a la herramienta abrasiva.

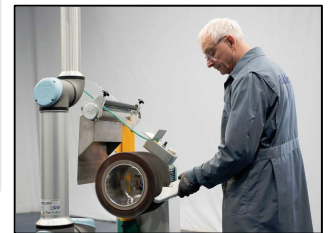


FLADDER 300/GS consiste en un soporte con una mesa sobre la que se ha instalado un motor con un eje Lock-It de 300 mm. La mesa puede variar su posición desde la horizontal hasta la vertical para conseguir una posición de trabajo óptima. Se trata de una máquina especialmente adecuada para piezas de pequeño tamaño que pueden ser manipuladas con las manos. Opcionalmente se puede suministrar con un variador de frecuencia para que se pueda ajustar la velocidad del motor.



MO.SP

FLADDER MO.SP consiste en motores de diferentes tamaños equipados con ejes Lock-It de 150 o de 300 mm. de longitud. Los ejes Lock-It también se pueden montar en motores propiedad del cliente.



Especificaciones técnicas			
	MODUL 150	MODUL 300	Concentric MODUL
Motor	2 x 0,75 kW	2x1,5 kW	1,5 kW
Voltaje	3x400 V 50-60 Hz	3x400 V 50-60 Hz	3x400 V 50-60 Hz
Eje Lock-it	Ø100x150mm	Ø100x300 mm	Ø200x200 mm
Abrasivo	Ø200-300 mm	Ø250-300 mm	Ø400 mm
Peso	54 Kg.	59 Kg.	60 Kg.

Especificaciones técnicas			
	300/GS	MO.SP 150	MO.SP 300
Motor	1,5 kW	0,75 kW	1,5 kW
Voltaje	3x400 V 50-60 Hz	3x400 V 50-60 Hz	3x400 V 50-60 Hz
Eje Lock-it	Ø100x300mm	Ø100x150 mm	Ø100x300mm
Abrasivo	Ø200-300 mm	Ø250-300 mm	Ø250-300 mm
Peso	45 Kg.	125 Kg.	15 Kg.

MAQUINAS AUTOMATICAS



FLADDER GYRO

La familia de máquinas Fladder Gyro fue concebida pensando en que se pudieran adaptar a las necesidades de todos los fabricantes en cuanto a eficiencia, durabilidad y facilidad de uso. El resultado son máquinas robustas y compactas, que necesitan muy poco mantenimiento.

En el corazón de las máquinas Gyro se encuentra un cabezal con seis ejes en los que se pueden montar diferentes tipos de herramientas. Los ejes giran en sentidos opuestos dos a dos, al tiempo que el propio cabezal realiza un movimiento giratorio y oscilante sobre la superficie de trabajo. Gracias a esta combinación de movimientos las máquinas Gyro ofrecen un acabado de gran calidad.

Las piezas se fijan a la cinta transportadora mediante un potente sistema de aspiración.

Todas las funciones de la máquina se controlan a través de la pantalla táctil, con un menú muy intuitivo que garantiza la manejabilidad y facilidad de uso.

Amplias ventanas permiten supervisar en todo momento el desarrollo del trabajo.

Especificaciones técnicas			
	200/GYRO	300/GYRO	400/GYRO
Altura	2135 mm	2210 mm	2400 mm
Ancho	1800 mm	2300 mm	2300 mm
Largo	1690 mm	2070 mm	2430 mm
Altura de trabajo	840 mm	850 mm	865 mm
Cinta transportadora	1000 mm	1300 mm	1300 mm
Max.altura piezas	100 mm	100 mm	100 mm
Velocidad alimentación	0.3-10 m/min	0.3-10 m/min	0.3-10 m/min
Voltaje	3x400/500 V / 50/60HZ		
Amperaje	63A/32A	63A/50A	63A/63A
Potencia	17.5 kW	25 kW	29.5 kW
Peso	1500 Kg	2300 Kg	3000 Kg



FLADDER 300/GYRO "HIGH SPEED"

Como su nombre "Highspeed" indica, se basa en el uso de los abrasivos a gran velocidad para conseguir incrementar el redondeado de las aristas.

Los rodillos, diseñados específicamente para esta máquina, se fabrican con una alta densidad de material abrasivo. Gracias a la flexibilidad de las láminas de lija se consigue un resultado uniforme en todas las aristas de las piezas que se están procesando.

Gracias al uso de los exclusivos ejes lock-it patentados por Fladder se consigue eliminar las vibraciones que se producen a altas revoluciones.

Como medida de seguridad adicional, la máquina cuenta con sensores que verifican continuamente el estado de la misma mientras trabaja y la paran en caso de que se detecten vibraciones superiores a lo normal.

En piezas de hasta 10 mm de altura, además del redondeado de las aristas, es posible eliminar el óxido de las aristas.

Especificaciones técnicas	
	300/GYRO HIGH SPEED
Altura	2210 mm
Ancho	2300 mm
Largo	2070 mm
Altura de trabajo	850 mm
Cinta transportadora	1300 mm
Max.altura piezas	100 mm
Velocidad alimentación	0.5-3.5 m/min
Voltaje	3x400/500V
Amperaje	80 A
Potencia	35.0 kW
Peso	2300 Kg



FLADDER LS

Máquina flexible y compacta que gracias a su concepción modular se adapta a los distintos requerimientos de los clientes con el precio de una máquina estándar.

Cada sección de la máquina puede ir equipada con uno o con dos módulos. Cada módulo consta de dos motores con ejes que giran en sentidos opuestos. Los motores están montados en una guía con un sensor que permite ajustar su posición en relación a la pieza que se va a procesar.

Cada módulo está conectado a un inversor de frecuencia, lo que permite que cada módulo pueda trabajar a una velocidad diferente. Esto es una ventaja en el caso de que algunas partes de la pieza requieran un procesado menos intenso.

El cuerpo cilíndrico ofrece múltiples ventajas, ya que permite posicionar los módulos libremente en cualquier punto de su interior.

Grandes ventanas permiten inspeccionar todo el proceso de trabajo. Además, al abrirse proporcionan excelente acceso al interior de la máquina para las distintas tareas que sea necesario realizar.

Especificaciones técnicas	
	FLADDER LS
Altura	1660 mm
Ancho	1460 mm
Largo sección principal	1710 mm
Largo sección adicional	650 mm
Altura trabajo	850 mm
Máx. ancho de trabajo	200 mm
Máx. ancho/alto trabajo	Ø200 mm
Velocidad alimentación	0.5 – 25 m/min
Voltaje	3 x 400/500 V, 50/60 Hz
Consumo	17.5 kW
Peso	725 - 1500 Kg



FLADDER CC

Máquina muy compacta que puede instalarse en un espacio muy reducido (aprox. 1,5 m²).

La máquina se compone de dos secciones cilíndricas entre las que se ha instalado una mesa de circular giratoria de Ø1035 mm.

Un potente sistema de aspiración fija las piezas a la mesa giratoria, lo que permite alimentar la máquina tanto de forma manual como automáticamente.



La parte superior de la máquina está equipada con un Concentric Modul de Fladder en el que se ha montado un eje Lock-it de 250 mm, lo que permite procesar todas las piezas comprendidas entre Ø1035 mm y Ø785 mm del área de trabajo.

Especificaciones técnicas	
	FLADDER CC
Altura	2100 mm
Ancho	1180 mm
Largo	1290 mm
Altura de trabajo	940 mm
Max. ancho de trabajo	Ø250 mm
Mesa de aspiración	1035 mm
Altura máx de las piezas	20 mm
Velocidad de alimentación	0.5 – 4.3 m/min
Voltaje	3 x 400/500 V
Consumo	6,0 kW
Peso	525 Kg



FLADDER TOP-BOTTOM

Partiendo de la máquina 300/GYRO se ha desarrollado la máquina FLADDER TOP-BOTTOM. Consta de dos unidades: una que procesa la parte superior de las piezas y otra que procesa la parte inferior.



Un sistema de aspiración de gran potencia es usado para fijar las piezas durante su procesado.

La transferencia de una unidad a otra se realiza de forma delicada mediante un sistema de sincronización electrónica de las cintas transportadoras.

La máquina es muy simple de manejar, ya que todas las funciones de ambas unidades están centralizadas en un único panel de control equipado con una pantalla táctil.

Especificaciones técnicas	
	FLADDER TOP-BOTTOM
Altura	4143 mm
Ancho	2300 mm
Largo	3843 mm
Altura de la cinta transportadora	848 mm
Max. ancho de trabajo	1300 mm
Altura máxima de las piezas	0-3 mm
Velocidad de alimentación	0.3-10.0 m/min
Voltaje	3x400/500 V
Máx. amperaje	2 x 63/63 A
Consumo	50.0 kW
Peso	2 x 2350 Kg



FLADDER VS

Es una máquina preparada para el procesado vertical de las piezas. Su construcción estándar está preparada para piezas de hasta 1600 mm de altura, aunque puede ampliarse para piezas de hasta 3500 mm de alto.

Está equipada con un cabezal central de seis ejes montados en un sistema de suspensión con forma de tijera.

Las piezas se sujetan a la cinta transportadora mediante un potente sistema de aspiración.

El panel de control está equipado con una pantalla táctil. Amplias ventanas en el cuerpo de la máquina permiten supervisar el procesado de las piezas en todo momento.

Especificaciones técnicas	
	FLADDER 300/VS
Altura	3250-4800 mm
Ancho	2000 mm
Largo	2470 mm
Max. espesor de las piezas	100 mm
Max. altura de las piezas	1600-3500 mm
Velocidad alimentación	0.3 – 10,0 m/min
Voltaje	3 x 400/500 V – 50/60 Hz
Amperaje	32A / 63 ^a
Consumo	22,0 kW
Peso	Min. 2500 Kg
Nº ejes y longitud	6 x Ø100x350 mm Lock-it

RODILLOS Y COMPLEMENTOS



RODILLOS ABRASIVOS

Los rodillos abrasivos sobre tubo han sido especialmente diseñados para ser usados con los ejes Lock-it. Las tiras flexibles de material abrasivo se adaptan a la geometría de las piezas proporcionando unos resultados uniformes independientemente de que estas sean planas o tridimensionales.

Diámetros disponibles: Ø150/50mm, Ø250/100mm, Ø300/100mm, Ø350/100mm y 400/200mm.

Granos disponibles: P100, P150, P180, P220 y P320

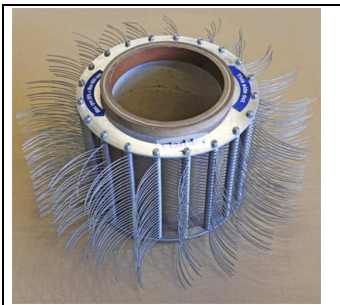
Densidades: baja, media y alta.



RODILLOS DE ALAMBRE – AGRESIVO

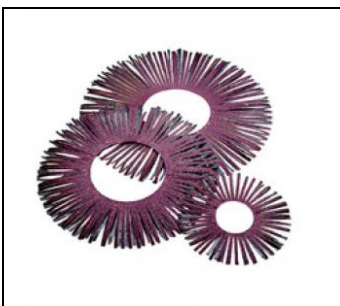
Rodillo para eliminar escorias y residuos en aristas o superficies.

Trabaja mediante el golpe de las púas de alambre.



RODILLO ALAMBRE – ELIMINACION OXIDO

Rodillo de alambre para eliminar manchas de óxido en las aristas de las piezas.



DISCOS ABRASIVOS

Herramienta de láminas de lija flexible para desbarbado y preparación de superficies. Para montar juntos en un eje formando un rodillo con separadores intermedios.

Disponible en: Ø150/50 mm, Ø250/100mm, Ø300/100mm y 350/100mm.

Granos disponibles: P100, P150,



EJE LOCK-IT

Sistema exclusivo de fijación desarrollado por Fladder que proporciona una conexión rápida y segura entre las herramientas y el eje sin necesidad de usar herramientas.

Puede ser incorporado tanto a máquinas nuevas como a máquinas antiguas.

Disponible en varios tamaños.

MÁQUINAS ESPECIALES



FLADDER GYRO-TANDEM



FLADDER POLISHING



FLADDER AERO



FLADDER 400/GYRO GRANTRY



FLADDER 300/GYRO WIDEBODY



FLADDER SC



DISCOS ABRAFLEX



Discos Desbarbado - Limpieza - Acabado

Los discos Trenzo son adecuados para **máquinas estacionarias de lijado y desbarbado** y en **amoladoras angulares**. Gracias a un sistema de producción flexible es posible fabricarlos con alguno de los sistemas de anclaje más comunes en las máquinas. De esta forma no es necesario el uso de adaptadores para su montaje.
Todos los tipos de cepillos pueden combinarse con todos los sistemas de montaje. Disponibles con giro en sentido de las agujas del reloj y en dirección contraria.



Desbarbado con redondeado medio de los cantos

- Disco mixto de malla abrasiva y láminas de lija.
 - Grano 60, 80, 100, 120, 150, 180, 240, 320, con soporte de tela flexible o semiflexible.
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- La altura, la densidad y el tipo de abrasivo pueden ser modificados para adaptarlos a las necesidades específicas de cada cliente.
- Se puede incrementar el ancho del material abrasivo para proporcionar una mayor intensidad del trabajo y prolongar la vida útil de los discos.

Tipo MAT	Material Tiras de lija combinadas con malla abrasiva	Densidad Número de láminas y dureza de la malla abrasiva	Intensidad de redondeo	Aplicación: Tamaño del corte o del contorno		
				pequeño	medio	grande
Tipo MAT	P60X/P80X – agresivo, rígido	baja	+++		x	x
	P80F/P120F /P150F (estándar)	media (estándar)	++	x	x	x
	P320F – fino, flexible	alta	+		x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 165, 180, 200, 230, 250, 400, 410 mm – otros tamaños bajo pedido						

Desbarbado con intenso redondeado de aristas

- Muy flexible, capaz de adaptarse al contorno de las piezas.
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- La estructura abierta de la malla abrasiva negra, evita el embozado del cepillo
- Altura, densidad y calidad del abrasivo pueden modificarse para adaptarse a las necesidades específicas del trabajo
- Todos los sistemas de anclaje disponibles

Tipo TBA	Material Láminas de lija con sopones de Fibra de tampicc	Densidad Número de láminas	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
Tipo TBA	P60X/P80X – agresivo, rígido	baja	+++		x	x
	P80 / P120F	media	++	x	x	x
	P150F – fino, flexible	alta	+		x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 200, 230, 250 mm. – otros tamaños bajo pedido						



Tipo MAT	Material Láminas de lija combinado con malla abrasiva	Densidad Número de láminas	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
Tipo MAT	P60X/P80X – agresivo, rígido	baja	+++		x	x
	P80 / P120F	media	++	x	x	x
	P150F – fino, flexible	alta	+		x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 165, 180, 200, 230, 250, 400, 410 mm – otras medidas bajo pedido						



Desbarbado ligero y acabado de superficies

- Malla abrasiva en láminas o en espiral
- La forma espiral proporciona una densidad constante en todo el cepillo.
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- Diferentes combinaciones de altura, densidad y calidad de la lija o de la malla abrasiva permiten adaptarse a las necesidades específicas de cada tarea.
- Disponible con todos los sistemas de montaje

Tipo MAT	Material	Densidad	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
	Malla abrasiva basta, media, fina, muy fina, super fina, ultra fina	baja, media, alta	+	x	x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 165, 180, 200, 230, 250, 400, 410 mm – otras medidas bajo pedido						



Desbarbado y ligero redondeado de aristas

- Nylon abrasivo (carburo de silicio u óxido de aluminio)
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- Diferentes combinaciones de grano y altura o tipo de filamento permiten adaptarse a las necesidades específicas de cada tarea.
- Adecuado para trabajo con líquidos.
- Disponible con todos los sistemas de montaje.
- Filamentos disponibles (otros tipos, bajo pedido):

	SiC										AO			
Grano	46	60	80	120	180	120	320	500	46	60	80	46	180	500
Filamento-Ø [mm]	1,8	1,5	1,2	1,1	1,0	0,56		1 x 1,75		2,5	1,5	0,5		
Forma	redonda					redonda		rectangular		redonda		redonda		

Tipo CBT-T	Material	Densidad	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
	Nylon Abrasivo	baja, media, alta	+	x	x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 200, 230, 250 mm – otras medidas bajo pedido						



Desbarbado muy ligero sin redondeado

- Alambre extremadamente fino.
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- Disponible con todos los sistemas de montaje.

Tipo TBA	Material	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
			pequeño	medio	grande
Tipo TBA	Alambre acero	∅ 0,06 / 0,08 / 0,10 / 0,12 mm			
	Alambre latón	∅ 0,06 / 0,08 / 0,10 / 0,12 / 0,15 mm			
	Hilo de plata	∅ 0,06 / 0,10 / 0,15 mm	x	x	
	Al. acero inoxidable	∅ 0,08 mm			
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 200, 230, 250 mm – otras medidas bajo pedido					



Desbarbado con líquidos

- Malla abrasiva combinada con láminas de lija
- Adecuado para todo tipo de materiales
- Diferentes combinaciones de altura, densidad y calidad de la lija o de la malla abrasiva permiten adaptarse a las necesidades específicas de cada tarea.
- La estructura abierta de la malla abrasiva negra evita el embozamiento.
- Impregnaciones para incrementar el poder de arranque de material y la vida útil de la herramienta. En trabajos con rebabas muy duras.
- Disponible con todos los sistemas de montaje.

Tipo MAT	Material Láminas de lija combinadas con malla abrasiva	Densidad Número de láminas abrasivas y su dureza	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
Tipo MAT	P80, waterproof Y-cloth combinado con malla abrasiva	soft, medio	+++		x	x
	P80, waterproof Y-cloth combinado con malla abrasiva	soft, medio	+++		x	x
	P80 – P150, waterproof Y-cloth combinado con malla abrasiva, impregnado	hard, impregnado	++		x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 165, 180, 200, 230, 250, 400, 410 mm – otras medidas bajo pedido						



Limpieza y eliminación de óxido

- Acero o malla abrasiva negra.
- Adecuado para todo tipo de materiales.
- La estructura abierta de la malla abrasiva negra reduce el embozamiento.
- Disponible con todos los sistemas de anclaje.

Tipo MAT / TBA	Material	Densidad	Intensidad de redondeo	Aplicación: tamaño del corte o del contorno del punzonado		
				pequeño	medio	grande
Tipo MAT / TBA	Alambre de acero latonado		-		x	x
	Malla abrasiva basta	baja, media, alta	-		x	x
Diámetro 80, 100, 115, 125, 150, 200, 230, 250 mm - otras medidas bajo pedido						



Un sistema de producción muy flexible – todos los tipos de materiales pueden combinarse con todos los sistemas de montaje.
También son posibles sistemas de montaje a la medida.

■ Sistemas estándar de montaje



Sistemas de montaje para máquinas ARKU, GECAM, HEESEMANN, KUHLMEYER, LISSMAC, LOESER, LOEWER, NIEDERBERGER, NS, POLA E MASSA, Q-FIN, RWT, SURFACE ENGINEERING, TIMESAVERS, VANGROENWEGHE, WEBER



Rosca hembra M8, M10, M14
con o sin orificio de posicionamiento
para uso, por ejemplo, en amoladoras angulares



Espigo Ø 6, 8, 10, 12 mm
por ejemplo para máquinas COSTA, VIET
o taladros de columna



TAMPICO



SISAL



TELA DE ALGODÓN



MALLA ABRASIVA



FIELTRO



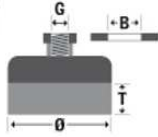
NYLON ABRASIVO



CEPILLOS INDUSTRIALES

CEPILLO TAZA ACERO ONDULADO

Cepillo tipo taza, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Filamento flexible, capaz de adaptarse a la geometría de la pieza
- El ángulo de trabajo óptimo es indicado por la forma del filamento del cepillo
- **Disponible en alambre de acero, acero inoxidable o latón**

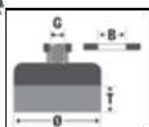
Aplicaciones:

Desbarbado, eliminación de pintura y limpieza de metal o madera
Limpieza, eliminación de pintura, óxido, coloración azul.

Ø	T	B	G	Max. RPM
60	21	16	-	12500
60	21	-	M10x1,5	12500
60	21	-	M14x2,0	12500
75	23	16	-	12500
75	23	-	M10x1,5	12500
75	23	-	M14x2,0	12500
80	30	-	M14x2,0	8500
80	25	-	5/8"	8500
100	30	-	M14x2,0	8500
100	30	-	5/8"	8500
125	30	-	M14x2,0	6500
125	30	-	5/8"	6500
150	40	-	M14x2,0	6500
150	40	-	5/8"	6500

CEPILLO TAZA NYLON ABRASIVO

Cepillo tipo taza con filamento de nylon abrasivo, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Especialmente adecuados cuando se necesita que las dimensiones superficiales no se vean afectadas por el proceso.
- Material de los filamentos muy flexible
- **Disponible en grano 80, 120 y 180**

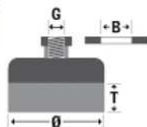
Aplicaciones:

Desbarbado, eliminación de pintura y limpieza de metal o madera

Ø	T	B	G	Max. RPM
100	25	22.2	-	8500
100	25	-	M14x2,0	8500

CEPILLO TAZA ACERO TRENZADO

Cepillo tipo taza de acero trenzado, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Herramienta agresiva para limpieza rápida en trabajos difíciles o para cepillar grandes superficies.
- **Disponible en alambre de acero o de acero inoxidable**

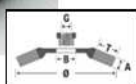
Aplicaciones:

Eliminación de óxido, pintura, escorias e incrustaciones fuertes

Ø	T	B	G	Max. RPM
65	20	16	-	12500
65	20	-	M10x1,5	12500
65	20	-	M14x2,0	12500
75	20	-	5/8"	11000
75	20	-	M14x2,0	11000
80	20	-	5/8"	8500
80	20	-	M14x2,0	8500
100	20	-	5/8"	8500
100	20	-	M14x2,0	8500
120	20	-	5/8"	6500
120	20	-	M14x2,0	6500

CEPILLO CONICO ALAMBRE ONDULADO

Cepillo cónico, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Filamento flexible que se adapta perfectamente a las superficies
- Procesado de grandes superficies o zonas difíciles de alcanzar
- Combina las mejores características de los cepillos taza con las de los cepillos circulares
- **Disponible en acero, acero latonado y acero inoxidable**

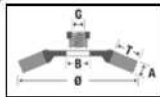
Aplicaciones:

Desbarbado, eliminación de pintura y de óxido

Ø	A	T	G	Max. RPM
100	10	20	M10x1,5	12500
100	20	20	M10x1,5	12500
100	10	20	M14x2,0	12500
100	20	20	M14x2,0	12500
125	10	25	M14x2,0	12500

CEPILLO CONICO NYLON ABRASIVO

Cepillo cónico con filamento de nylon abrasivo, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Filamento flexible que se adapta perfectamente a las superficies
- Procesado de grandes superficies o zonas difíciles de alcanzar
- **Disponible en grano 46**

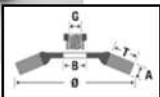
Aplicaciones:

Acabado de cordones de soldadura, eliminación de pintura, limpieza, desbarbado, texturizado o satinado

Ø	A	T	G	Max. RPM
100	10	20	M14x2,0	12500

CEPILLO CONICO ALAMBRE TRENZADO

Cepillo cónico de alambre de acero trenzado, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Cepillo agresivo
- Larga vida útil
- Procesado de grandes superficies o zonas difíciles de alcanzar
- **Disponible en acero y en acero inoxidable**

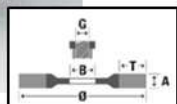
Aplicaciones:

Desbarbado, eliminación de óxido, de pintura y de escorias

Ø	A	T	B	G	Max. RPM
100	13	22	16	-	12500
100	13	22	-	M10x1,5	12500
100	13	22	-	M14x2,0	12500
115	15	20	16	-	12500
115	15	20	-	M10x1,5	12500
115	15	20	-	M14x2,0	12500
125	15	23	-	M14x2,0	12500

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO

Cepillo circular de alambre trenzado, calidad industrial, para uso en amoladoras angulares



- Cepillo agresivo
- Larga vida útil
- Disponible en acero y en acero inoxidable

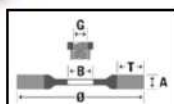
Aplicaciones:

Desbarbado y eliminación de óxido

Ø	A	T	B	G	Max. RPM
75	12	15	13	-	20000
100	12	20	22.2	-	12500
115	12	23	22.2	-	12500
115	12	23	-	M14x2,0	12500
115	6	19	22.2	-	12500
125	13	28	22.2	-	12500
125	13	28	-	M14x2,0	12500
125	6	24	22.2	-	12500
150	13	37	22.2	-	12000
178	13	42	22.2	-	10000
178	6	38	22.2	-	10000
230	6	57	22.2	-	6500
230	13	58	22.2	-	6500

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO CORDADO

Cepillo circular de alambre ondulado cordado para uso en amoladoras angulares



- Alambre de acero latonado cordado
- Adecuado para trabajo en madera

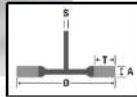
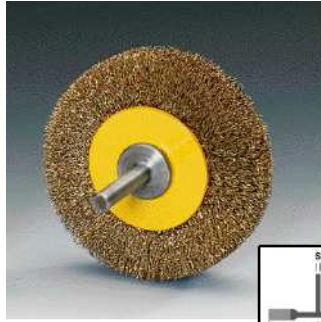
Aplicaciones:

Texturizado de madera, efecto rústico o envejecido.

Ø	A	T	G	Max. RPM
115	12	28	M14x2,0	12500

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO

Cepillo circular de alambre ondulado, calidad industrial, para uso en taladros y máquinas de altas revoluciones



- Diámetros pequeños para acceder a zonas de difícil acceso
- Alambre 0.15, 0.20 o 0.30
- **Disponible en acero, acero latonado, acero inoxidable y latón**

Aplicaciones:

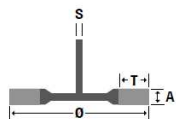
Acabado de agujeros, desbarbado y pequeños trabajos de limpieza

Ø	A	T	S	Max. RPM
20	6	4	6	20000
20	9	4	6	20000
30	6	6	6	20000
30	9	6	6	20000
30	12	6	6	20000
40	11	10	6	18000
40	16	10	6	18000
50	10	13	6	15000
50	17	13	6	15000
50	23	13	6	15000
60	12	15	6	15000
60	18	15	6	15000
70	11	15	6	15000
70	18	15	6	15000
80	19	20	6	15000

* También disponible gama económica para 4500 rpm

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO

Cepillo circular de alambre trenzado, calidad industrial, para uso en taladros y máquinas de altas revoluciones



- Alto rendimiento
- Alambre 0.35 y 0.50
- **Disponible en acero y en acero inoxidable**

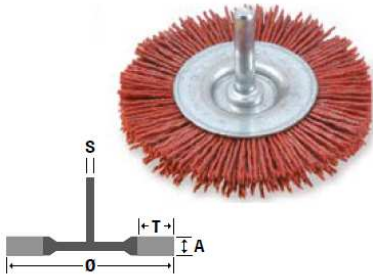
Aplicaciones:

Limpieza, desbarbado, eliminación de escorias, acabado de cordones de soldadura

Ø	A	T	S	Max. RPM
75	12	18	6	20000

CEPILLO CIRCULAR NYLON ABRASIVO

Cepillo circular con filamento de nylon abrasivo, para taladros



- Filamento flexible que se adapta a los contornos de la pieza
- Diferentes granos para obtener diferentes acabados
- **Disponible en grano 80 (rojo) y en grano 180 (azul)**

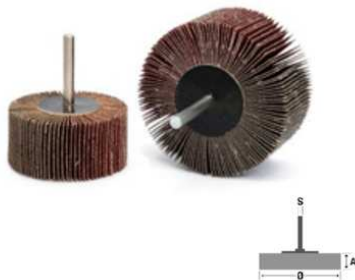
Aplicaciones:

Adecuado para todo tipo de materiales.

Ø	A	T	S	Max. RPM
75	10	16	6	4500
100	10	23	6	4500

CEPILLO CIRCULAR LAMINAS DE LIJA (ABANICO)

Cepillo circular de láminas de lija con óxido de aluminio, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones.



- Acabado uniforme
- Perfecta adaptación a contornos complejos
- Procesado de áreas de difícil acceso
- **Granos disponibles: 40, 60, 80, 120, 150, 180 y 240**

Aplicaciones:

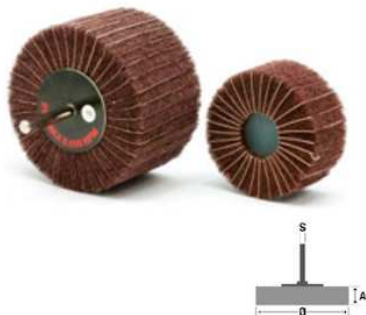
Eliminación de arañazos y rebabas. Tratamiento superficial de pequeñas piezas de acero, aluminio, metales no ferrosos, madera y plásticos duros.

Ø	A	S	Max. RPM
30	10	6	25400
30	15	6	25400
40	15	6	19100
40	20	6	19100
40	30	6	17000
50	15	6	15200
50	20	6	15200
50	30	6	15200
60	20	6	12700
60	30	6	12700
60	40	6	12700
60	50	6	12700
80	30	6	8900
80	40	6	8900
80	50	6	8900

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR MIXTO (LAMINAS DE LIJA Y VELLON)

Cepillo circular de láminas de lija y de vellón, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones.



- Eliminación de pequeños arañazos
- Preparación de la superficie para satinado
- **Granos disponibles: 60, 80, 150 y 240**

Aplicaciones:

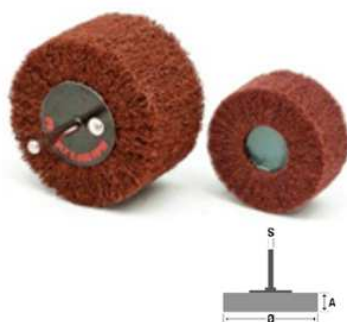
Preparación de la superficie para el satinado. Eliminación de pequeños arañazos. Acabado final dependiendo del grano utilizado.

Ø	A	S	Max. RPM
40	20	6	17100
40	30	6	17100
50	20	6	13700
50	30	6	13700
50	40	6	13700
60	30	6	11500
60	40	6	11500
60	50	6	11500
80	40	6	8600
80	50	6	8600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR LAMINAS DE VELLON

Cepillo circular de láminas de vellón, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones.



- Acabado uniforme de las superficies
- Limpieza de manchas de óxido
- Suavizado de superficies de madera o de plástico
- **Granos disponibles: Coarse, Medium, Fine y Very Fine**

Aplicaciones:

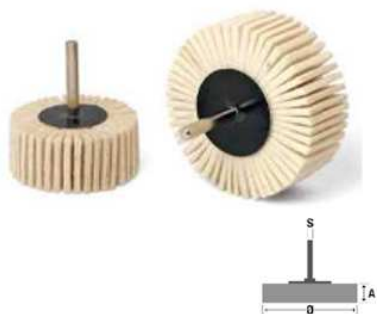
Satinado. Acabado final.

Ø	A	S	Max. RPM
40	20	6	17100
40	30	6	17100
50	30	6	13700
50	40	6	13700
60	30	6	11500
60	50	6	11500
80	50	6	8600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR FIELTRO

Cepillo circular de fieltro con espigo para taladro



- Láminas de fieltro flexibles, ayudan a evitar el sobrecalentamiento
- Adaptación a la superficie de la pieza.
- Contacto suave y controlado

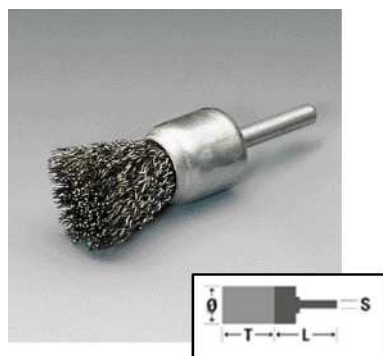
Aplicaciones:

Pulido en espejo, usados con pastas abrasivas

Ø	A	S	Max. RPM
30	30	6	-
40	30	6	-
50	30	6	-
60	30	6	-
80	30	6	-

CEPILLO PINCEL ALAMBRE ACERO

Cepillo pincel, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones y taladros.



- Filamento flexible, que se ajusta perfectamente a la pieza
- Procesado de áreas de difícil acceso
- El diámetro del cepillo cambia al aumentar o disminuir las revoluciones, lo que permite adaptarse a agujeros de diferentes diámetros.
- **Disponible en acero, acero latonado, acero inoxidable o latón**

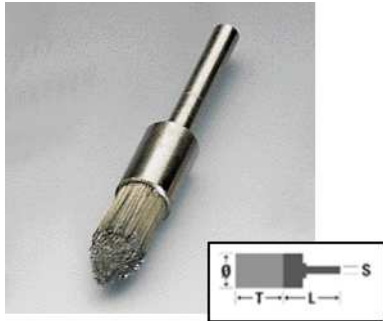
Aplicaciones:

Eliminación de óxido, desbarbado, redondeado de aristas, acabado interno.

Ø	T	L	S	Max. RPM
10	20	40	6	20000
17	25	45	6	18000
25	25	50	6	18000
30	25	45	6	15000

CEPILLO PINCEL APUNTADO

Cepillo pincel forma apuntada, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones.



- Especialmente agresivo
- Trabajo de áreas de difícil acceso y superficies internas
- **Disponible en acero o en acero inoxidable**

Aplicaciones:

Eliminación de rebabas, escorias, pintura arena de moldeado y otros residuos

Ø	T	L	S	Max. RPM
9,5	32	57	6	12000
10	27	125	6	12000
10	31	55	6	12000
12	30	61	6	12000
19	31	51	6	12000
19	64	50	6	12000

CEPILLO PINCEL ACERO TRENZADO

Cepillo pincel con alambre trenzado, calidad industrial, para uso en máquinas de altas revoluciones.



- El diámetro del cepillo aumenta en función de las revoluciones de trabajo, lo que permite procesar agujeros de diferentes tamaños
- **Disponible en acero o en acero inoxidable**

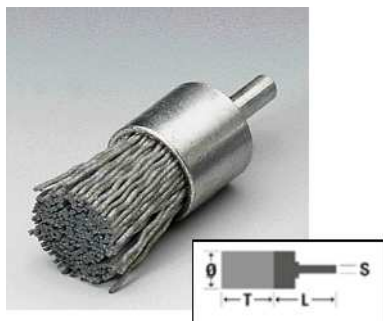
Aplicaciones:

Eliminación pintura y de óxido. Desbarbado. Cordones de soldadura

Ø	T	L	S	Max. RPM
20	29	44	6	20000
23	29	44	6	20000
30	29	44	6	20000

CEPILLO PINCEL NYLON ABRASIVO

Cepillo pincel con filamentos de nylon abrasivo, calidad industrial, para uso con máquinas de altas revoluciones y con taladros.



- Filamento muy flexible
- Trabajo en seco o con líquidos
- Presión de contacto reducida
- **Disponible en grano: 120, 180 y 320**

Aplicaciones:

Desbarbado, redondeado de aristas y acabado de superficies

Ø	T	L	S	Max. RPM
10	25	45	6	8000
15	25	45	6	5000
22	25	45	6	5000
28	25	45	6	5000

CEPILLO TIPO TAZA CON ESPIGO, ALAMBRE ONDULADO

Cepillo tipo taza de alambre ondulado para uso en taladros.



- Filamento flexible
- Óptima relación calidad/precio
- Adecuado para tareas de bricolaje
- **Disponible en acero, acero latonado, acero inoxidable y latón**

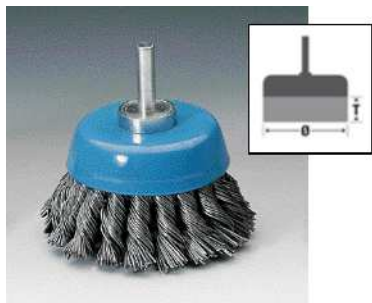
Aplicaciones:

Eliminación de manchas de óxido y de pintura

Ø	T	S	Max. RPM
50	17	6	4500
75	20	6	4500

CEPILLO TIPO TAZA CON ESPIGO, ALAMBRE TRENZADO

Cepillo tipo taza de alambre trenzado, calidad industrial, para uso en taladros.



- Larga vida útil
- Disponible en acero trenzado 0.50

Aplicaciones:

Eliminación de óxido, pintura, escorias y otros residuos

Ø	T	S	Max. RPM
65	23	6	6000

CEPILLO TIPO TAZA CON ESPIGO, NYLON ABRASIVO

Cepillo tipo taza de nylon abrasivo para uso en taladros.



- Filamento muy flexible.
- Se adapta perfectamente al contorno de las piezas.
- Disponible en grano 80 (rojo) y 180 (azul)

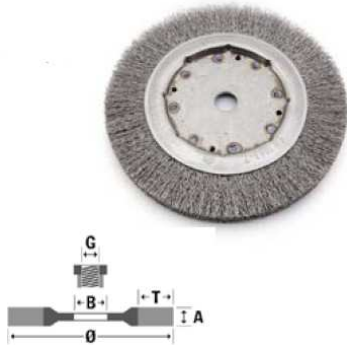
Aplicaciones:

Adecuado para todos los materiales. Especialmente recomendado para trabajo en madera.

Ø	T	S	Max. RPM
50	17	6	4500
75	23	6	4500

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO

Cepillo circular con alambre ondulado, calidad industrial, para montar en máquinas estacionarias



- Se pueden montar varios cepillos en el mismo eje
- Muy flexible
- Alambre 0.20 y 0.30
- **Disponible en acero y acero inoxidable**

Aplicaciones:

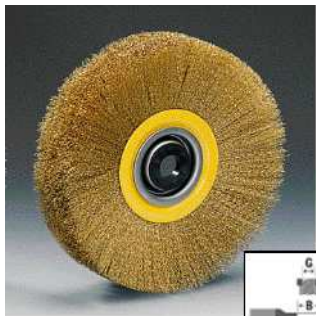
Desbarbado, redondeado de aristas, texturizado, eliminación de pintura y de óxido

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
75	11	15	13	13	10000
100	13	23	13	20	8000
125	15	35	13	20	6000
150	16	32	13	20	6000
178	18	45	13	32	6000
200	19	38	19	32	4500
250	22	35	20	50.8	3600
300	26	58	20	50.8	3600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO

Cepillo circular con alambre ondulado, calidad industrial, para montar en máquinas estacionarias



- Variante flexible
- Múltiples hileras. Alta densidad de alambres
- Adaptadores plásticos para otros diámetros de agujero
- Alambre 0.20 mm y 0.30 mm
- **Disponible en acero, acero inoxidable y latón**

Aplicaciones:

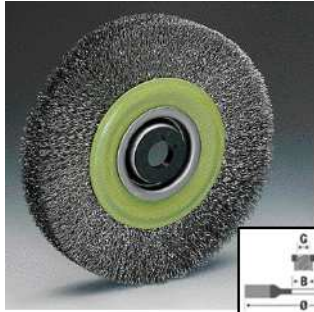
Desbarbado de piezas con geometría variable

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
150	24	43	-	20	6000
178	32	43	-	31.75	6000
200	33	55	-	31.75	4500
200	42	55	-	31.75	4500
250	32	63	20	50.8	3600
250	42	63	20	50.8	3600
300	33	70	25.4	50.8	3600
300	45	70	25.4	50.8	3600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE ONDULADO

Cepillo circular con alambre ondulado, calidad industrial, para montar en máquinas estacionarias



- Variante agresiva
- Múltiples hileras
- Adaptadores plásticos para otros diámetros de agujero
- Alambre 0.20 mm, 0.30 mm y 0.50 mm
- **Disponible en acero, acero inoxidable**

Aplicaciones:

Desbarbado, eliminación de pintura y de óxido

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
75	19	16	-	20	10000
100	20	23	-	20	8000
100	28	23	-	20	8000
125	22	30	-	20	6000
125	30	30	-	20	6000
150	21	25	-	31.75	6000
150	30	29	-	31.75	6000
150	37	29	-	31.75	6000
178	23	38	-	31.75	6000
178	32	38	-	31.75	6000
178	38	38	-	31.75	6000
200	20	38	-	31.75	4500
200	30	38	-	31.75	4500
200	38	38	-	31.75	4500
250	28	47	20	50.8	3600
250	38	47	20	50.8	3600
250	55	47	20	50.8	3600
300	32	50	25.4	50.8	3000
300	46	50	50.8	101.6	3000
300	44	50	25.4	50.8	3000

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR PARA MAQUINAS DE DESBARBADO

Cepillo circular con alambre ondulado, calidad industrial, para máquinas de desbarbado



- Cepillo denso y compacto con elevado número de alambres
- Equilibrado estáticamente
- Alambre 0.20 mm, 0.30 mm, 0.35 mm y 0.50 mm
- **Disponible en acero y en acero inoxidable**

Aplicaciones:

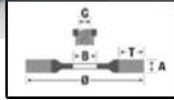
Desbarbado de tubos, perfiles y piezas planas

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
250	55	45	100	100	3600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR ALAMBRE TRENZADO

Cepillo circular con alambre trenzado, calidad industrial, para montar en máquinas estacionarias



- Para trabajo rápido y eficiente
- Alambre 0.20 mm, 0.35 mm y 0.80 mm
- **Disponible en acero**

Aplicaciones:

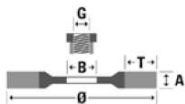
Limpieza de cordones de soldadura. Desbarbado

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
200	13	42	20	50.8	8500
200	26	42	50.8	50.8	8500
250	15	42	25.4	50.8	4500
300	18	55	25.4	50.8	3600

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR NYLON ABRASIVO

Cepillo circular con filamento de nylon abrasivo, calidad industrial, para montar en máquinas estacionarias



- Alta flexibilidad sin peligro de rotura
- Larga vida útil del cepillo
- Aplicaciones en seco o con líquidos
- **Disponible en grano 80, 120, 180 y 320**

Aplicaciones:

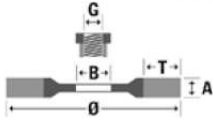
Desbarbado de tubos, perfiles y piezas planas

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
75	12	13	-	13	20000
100	18	18	13	20	12000
150	18	32	13	32	8000
178	18	45	13	32	8000
200	18	35	19	40	6000
250	20	35	20	40	3600
250	18	60	20	40	3000
300	20	35	20	40	2400
300	20	60	20	40	3000
350	20	57	32	40	2400

* Otras medidas, consultar.

CEPILLO CIRCULAR PARA MAQUINAS DE DESBARBADO NYLON ABRASIVO

Cepillo circular con filamento de nylon abrasivo, calidad industrial, para montar en máquinas de desbarbado



- Cepillo denso y compacto con el máximo número de filamentos
- Equilibrado estáticamente
- **Disponible en grano 80, 120 y 180**

Aplicaciones:

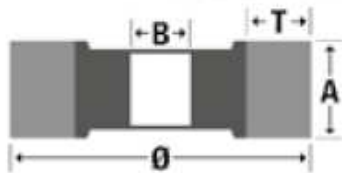
Desbarbado de tubos, perfiles y piezas planas

Ø	A	T	Min.B	Max.B	Max. RPM
250	55	45	100	100	3600

* Otras medidas, consultar.

RODILLOS PARA MAQUINAS DE DESBARBADO, ALAMBRE ONDULADO

Rodillo de alambre ondulado, calidad industrial para montar en máquinas de desbarbado



- Distribución densa y uniforme de los filamentos
- Acabado homogéneo
- Larga vida útil
- **Disponible en acero 0.35 y acero inoxidable 0.30**

Aplicaciones:

Desbarbado, acabado de cordones de soldadura, eliminación de óxido y de pintura.

Ø	A	T	B	R	Max. RPM
300	440	60	120	120	3600
300	600	60	120	120	3600

CEPILLO SOLDADOR, MANGO PLASTICO

Cepillo manual con alambre ondulado y mango plástico



- Mango ergonómico
- Uso general
- Buena relación calidad/precio
- **Disponible en acero latonado, acero inoxidable y latón**

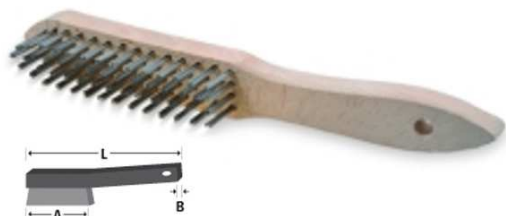
Aplicaciones:

Trabajos de limpieza de forma fácil y rápida

A	T	L	Hileras
140	25	265	1

CEPILLO MANUAL MANGO DE MADERA

Cepillo manual con mango de madera, calidad industrial



- Uso general
- **Disponible en acero, acero latonado, acero inoxidable y latón**

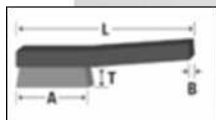
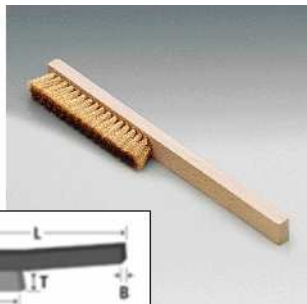
Aplicaciones:

Trabajos de limpieza de forma fácil y rápida

A	T	L	Hileras
145	25	295	2
145	25	295	3
145	25	295	4
145	25	295	5
145	25	295	6

CEPILLO TIPO JOYERO

Cepillo manual con mango de madera, calidad industrial



- Uso general
- Alambres flexibles. Alta densidad
- **Disponible en latón, nylon o pelo de caballo**

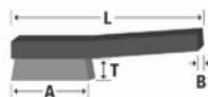
Aplicaciones:

Trabajos de limpieza suaves. Eliminación de polvo.

A	T	L	B	Hileras
105	18	220	22	4

CEPILLO PARA LIMPIEZA DE BUJÍAS

Cepillo manual con mango plástico, calidad industrial



- Tamaño perfecto para limpieza de bujías
- **Latón ondulado 0.20**

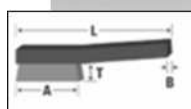
Aplicaciones:

Limpieza de electrodos y contactos en bujías

A	T	L	B	Hileras
33	15	180	15	3

CARDAS PARA LIMA

Cepillo con cuerpo de madera y cinta de carda, calidad industrial



- Superficie útil de gran amplitud
- Alambres muy finos
- **Alambre de acero 0.30**

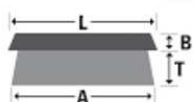
Aplicaciones:

Limpiar limas de virutas y partículas adheridas

A	L	B
100	240	25
110	250	38
105	260	12

CEPILLO MANUAL SIN MANGO, CUERPO RECTO

Cepillo manual sin mango



- Madera de haya
- Alta densidad de alambre
- **Alambre acero 0.35**

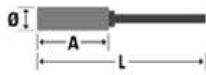
Aplicaciones:

Uso general. Limpieza de grandes áreas

A	T	L	B	Hileras
100	30	115	42	3x13
170	30	185	60	3x16
170	40	185	60	3x19

CEPILLO LIMPIATUBOS CON ROSCA, ALAMBRE DE ACERO

Cepillo limpiatubos con rosca, alambre acero, calidad industrial, para acabado de interiores



- También se puede usar manualmente con prolongador para alcanzar zonas profundas
- Filamento flexible, alta densidad, para obtener resultados perfectos
- **Alambre de acero**

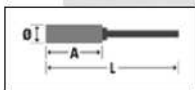
Aplicaciones:

Limpieza de tubos, desbarbado, eliminación de óxido o pintura.

Ø	A	L	G
10	100	140	M6
12	100	140	M6
14	100	140	M6
15	100	140	5/16"
18	100	140	5/16"
20	100	140	5/16"
25	100	160	½"
30	100	160	1/2"
32	100	160	1/2"
38	100	160	1/2"
40	100	160	1/2"
44	100	160	1/2"
50	100	160	1/2"
63	100	160	1/2" BSW
75	100	160	1/2" BSW
100	100	160	1/2" BSW

CEPILLO MANUAL PARA LIMPIEZA DE ORIFICIOS

Cepillo manual con alambre de acero, calidad industrial, para limpieza de interiores



- Uso manual
- Con mango de madera
- **Alambre de acero ondulado**

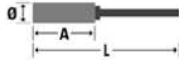
Aplicaciones:

Limpieza de interiores

Ø	A	L
15	100	280
20	100	280
25	100	280

CEPILLO LIMPIATUBOS NYLON ABRASIVO

Cepillo limpiatubos con filamento de nylon abrasivo, calidad industrial, para acabado de interiores



- Alta flexibilidad
- Puede usarse tanto en máquinas operadas manualmente como en centros de mecanizado y centros CNC
- Se recomienda que el diámetro del cepillo sea entre un 10 y un 15% mayor que el diámetro del agujero
- **Granos disponibles: 80, 120, 320**

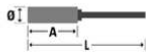
Aplicaciones:
Desbarbado

Ø	A	L
6	50	125
7	50	125
8	50	125
10	50	125
13	50	125
16	50	125
19	65	125
22	65	125
25	65	125
32	65	125
38	65	125
50	65	125

* Otros granos y medidas, consultar

CEPILLO LIMPIATUBOS MANUAL

Cepillo limpiatubos manual con filamento de alambre o de nylon, calidad industrial



- Uso manual
- Núcleo de alambre doble con argolla
- **Disponible en acero, acero inoxidable, nylon o latón**

Aplicaciones:
Limpieza de interiores

Ø	A	L
4	100	300
5	100	300
6	100	300
8	100	300
10	100	300
12	100	300
15	100	300
18	100	300
20	100	300
25	100	300

* Otras medidas, consultar

CEPILLO PARA BRUÑIDO FILAMENTO ABRASIVO

Herramienta para bruñido, calidad industrial, para acabado de interiores



- Herramienta flexible, autocentrante
- Puede usarse en máquinas operadas manualmente o en máquinas automáticas
- Es necesario el uso de lubricantes
- **Granos disponibles: 120 y 180**

Aplicaciones:

Cilindros de motores, cilindros hidráulicos o neumáticos, equipos de aire comprimido, tubos y tuberías,

W	Ø	A	L	S
7	8	50	200	3.6
8	9	50	200	3.6
9	10	50	200	3.6
10	11	60	200	3.6
11	12	60	200	3.6
12	13	60	200	3.6
14	15.5	60	200	3.6
16	18	60	200	4.6
18	20	60	200	4.6
20	22	70	200	4.6
22	25	70	200	4.6
24	27	70	200	5.1
25	28	70	200	5.1
27	30	70	200	5.1
29	32	70	200	5.1
32	35	70	200	5.7
35	38	70	200	5.7
38	41	70	200	5.7
41	45	70	200	5.7
45	48	70	200	5.7
48	51	70	200	6.5
51	54	70	200	6.5
54	57	70	200	6.5
57	60	70	200	7.3
60	64	70	200	7.3

* Otros granos, consultar.

LISTONES DE CEPILLO

Una solución sencilla y económica para una amplia gama de aplicaciones.

Pueden usarse para cerrar huecos, eliminar residuos o evitar el retroceso de las piezas en cintas transportadoras, guiar botellas, proteger piezas como paneles metálicos, marcos de ventanas o puertas. Con los listones de cepillos las posibilidades son infinitas gracias a la amplia variedad de filamentos y soportes disponibles.

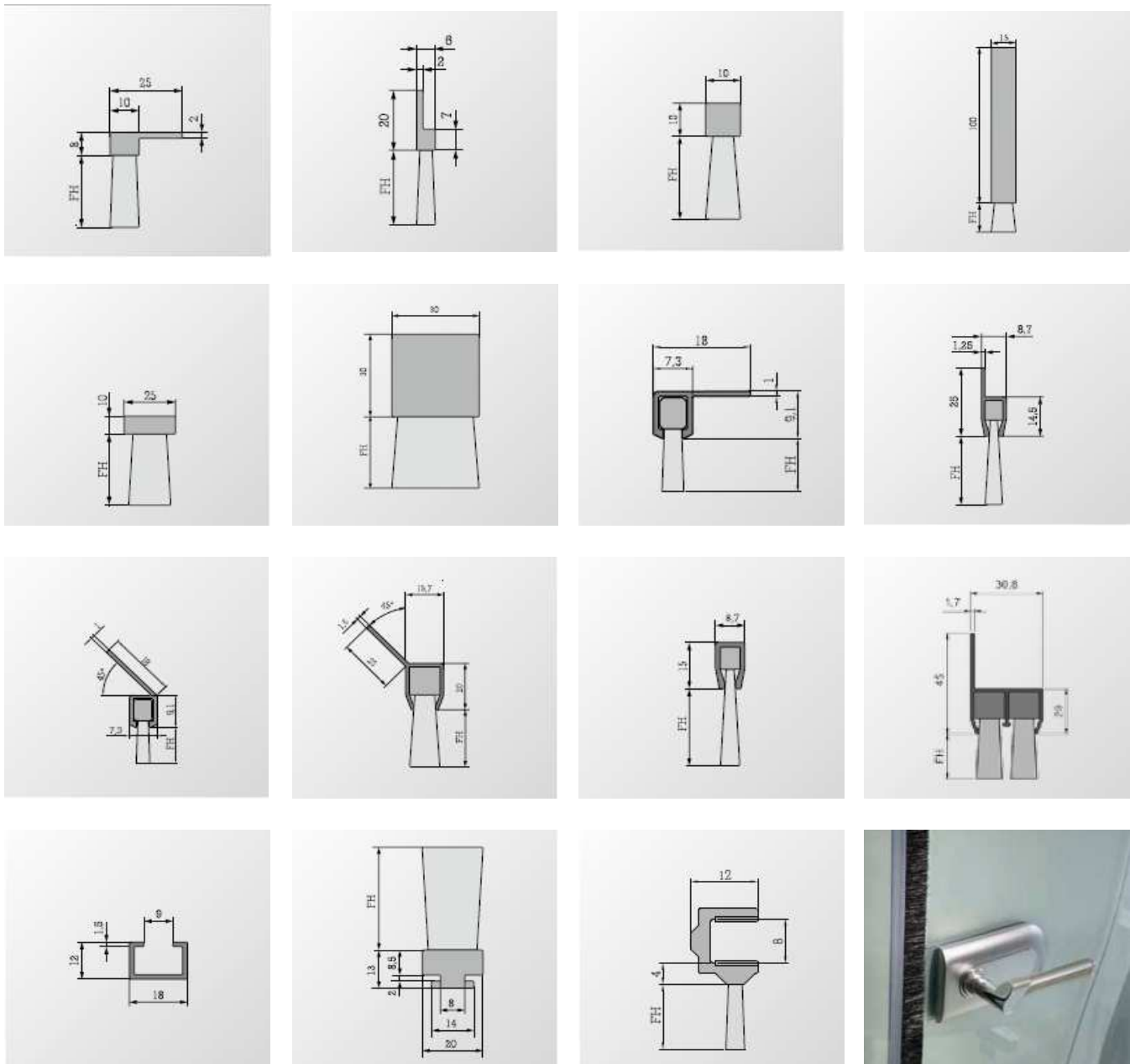
Se adaptan perfectamente a espacios reducidos. Instalación rápida, sin necesidad de muchas herramientas.

Otras formas y medidas disponibles.

También realizamos fabricaciones especiales según especificaciones.

Aplicaciones:

Sellado de puertas, protección contra salpicaduras, polvo o virutas, guiado, protección, etc



* Otras medidas, consultar

CEPILLO STRIP CON FILAMENTO DE NYLON

Cepillo strip con perfil de aluminio tipo h (180°) y tipo F (90°).

La gama estándar se compone de cepillos con filamentos de nylon (PA6) y montura de acero galvanizado.

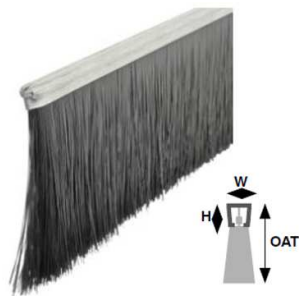
Disponibles en longitud de 3.000 mm.

Se suministra el cepillo suelto o en combinación con el perfil de aluminio.

Otras medidas y longitudes también son posibles.

Aplicaciones:

Sellado, guiado, posicionado, transporte, protección, cierre de huecos, limpieza



90° F profile



180° h profile

CEPILLO STRIP						PERFIL DE ALUMINIO				
TIPO	OAT	L	W	H	PA6 Ø	TIPO	PERFIL	GH	PW	PH
A	15	3000	2.5	2.7	0.15	A	180°	13.5	4.4	4
						A	90°	14	5.2	5.7
B	19	3000	4	3.7	0.15	B	180°	15	7.3	7
B	45	3000	4	3.7	0.15	B	90°	16	7.3	7
E	25	3000	5.1	6.3	0.20	E	180°	27	8.2	10
E	32	3000	5.1	6.3	0.20	E	90°	27	9	10
E	45	3000	5.1	6.3	0.20					
K	50	3000	6.6	7.5	0.20	K	180°	30	10	12
K	75	3000	6.6	7.5	0.30	K	90°	37	10	12
F	60	3000	7.8	8.7	0.50	F	180°	33	12	13
F	75	3000	7.8	8.7	0.30	F	90°	41	13	14
F	115	3000	7.8	8.7	0.50					
F	60	3000	7.8	8.7	0.90					
L	230	3000	11.4	12.5	0.90	L	180°	68	18	17
L	150	3000	11.4	12.5	0.60	L	90°	62	17	18

CEPILLO STRIP CON FILAMENTO DE PELO DE CABALLO

El cepillo strip incluye perfil de aluminio tipo h (180°) para sellado de puertas o ventanas.



- Montura de acero galvanizada de 5x5 mm.
- Sellado efectivo de puertas y ventanas, protegiendo contra el frío, polvo, ruido o insectos.
- Disponible en longitudes estándar de 1000 mm y 2000 mm.

Aplicaciones:

Sellado de puertas y ventanas

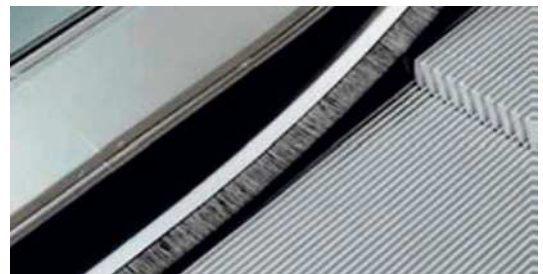
T	L	GH
15	1000	40
15	2000	40
25	1000	50
25	2000	50
35	1000	60
35	2000	60
45	1000	70



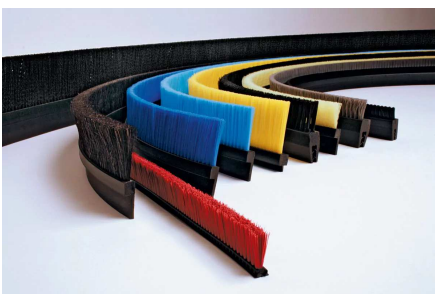
STRIP CON PUAS DE ALAMBRE



CORREAS



ESCALERAS MECANICAS



CEPILLO LISTON FLEXIBLE

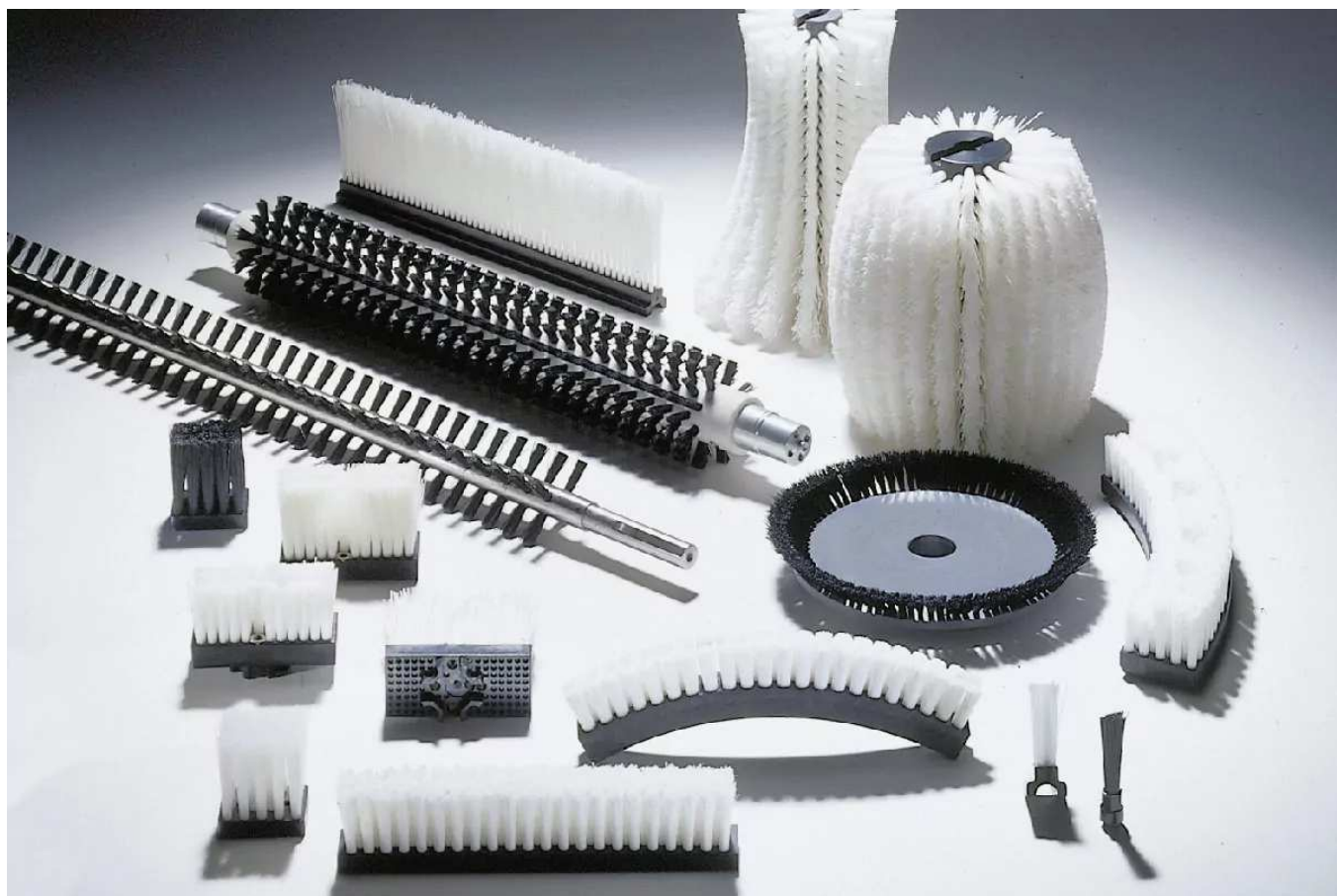


CEPILLO ANTIESTATICO



PASO DE CABLES





SOLUCIONES ESPECIALES

MATERIAL	CARACTERISTICAS	INFORMACION ADICIONAL	PROPIEDADES	USO
Acero	Liso	Es el material para cepillos más usado.	Resistente. Adaptable a diversas aplicaciones.	Acero, maderas blandas, maderas duras
	Ondulado			Acero, fundición
	Trenzado			
Acero Inoxidable	Liso		Usado en aquellos casos en que partículas del alambre de acero podrían afectar negativamente a la superficie, por ejemplo, dando lugar a manchas de óxido.	Acero inoxidable, materiales no ferrosos, aluminio
	Ondulado			
	Trenzado			
Alambre de acero latonado	Monofilamento	Trencilla	Alta resistencia	Acero, maderas blandas, maderas duras.
	Cordado		Especialmente adecuado para texturizado de la madera.	
Latón	Ondulado			Metales no ferrosos, maderas blandas.
Filamentos sintéticos	Liso / ondulado	PA, PP, PBT, PEK	Resistencia a la abrasión. Resistencia a ácidos débiles y bases. Flexible.	Acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, aluminio.
Filamentos abrasivos	Óxido de aluminio		Elevada elasticidad sin riesgo de rotura. Acabado uniforme.	Acero, acero inoxidable, metales no ferrosos, aluminio, madera.
	Carburo de silicio		Elevada elasticidad sin riesgo de rotura. Acabado uniforme	
Tampico	Color marfil	Fibras vegetales	Para aplicaciones tanto en seco como con agua. Resistentes al calor. Adecuado para pulido en combinación con componentes de pulido.	Todos los materiales.
Pelo de caballo	Negro / beige		Propiedades de sellado excepcionales. Propiedades antiestáticas.	Usado para sellado en entornos secos, aplicar fluidos y para eliminar polvo en superficies de madera
Cerda	Gris / negro / beige		Propiedades similares al pelo de caballo, pero mucho más fuerte.	

Dibujo / descripción de la aplicación:

Cantidad: _____

Aplicación:

- En seco Con líquidos
 Eliminación de revestimientos de tuberías
 Otras: _____

Material a tratar:

- Temperatura _____ °C
 Acero
 Acero inoxidable
 Otros: _____

Filamento:

- Ondulado Trenzado
 Acero
 Acero latonado
 Acero inoxidable

Diámetro del filamento: _____ mm

Medidas:

D	_____	Mm
d	_____	Mm
DKN	_____	Mm
H	_____	Mm
A	_____	Mm
EB	_____	Mm

Tipo de trenza:

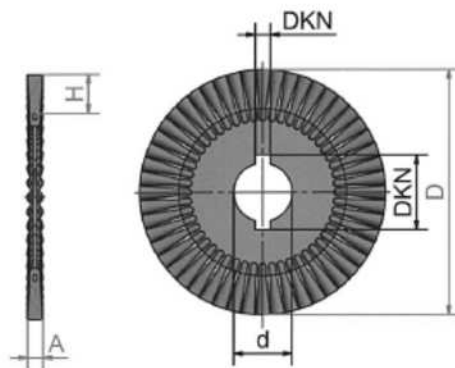
- B – capullo de rosa
 O – nudo abierto
 D – completamente trenzado

Máquina usada:

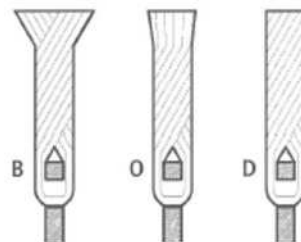
- Estacionaria, tipo _____
 Otras: _____

Datos de la máquina:

RPM máx. _____



Knot type ZF



Observaciones:

Dibujo / descripción de la aplicación:

Cantidad: _____

Aplicación:

- En seco Con líquidos

- Eliminación de óxido
 Eliminación de pintura
 Desbarbado
 Limpieza
 Estructurado
 Cordones de soldadura
 Otras: _____

Material a tratar:

Temperatura _____ °C

- Acero
 Aluminio
 Madera
 Acero inoxidable
 Plástico
 Otros: _____

Filamento:

- Ondulado Trenzado

- Acero
 Acero latonado
 Latón
 Acero inoxidable
 Poliamida
 Filamento abrasivo (SIC / AO)

Diámetro del filamento: _____ mm

Medidas:

D	_____	Mm
d	_____	Mm
H	_____	Mm
A	_____	Mm
R	_____	Mm
EB	_____	Mm

Tipo de trenza:

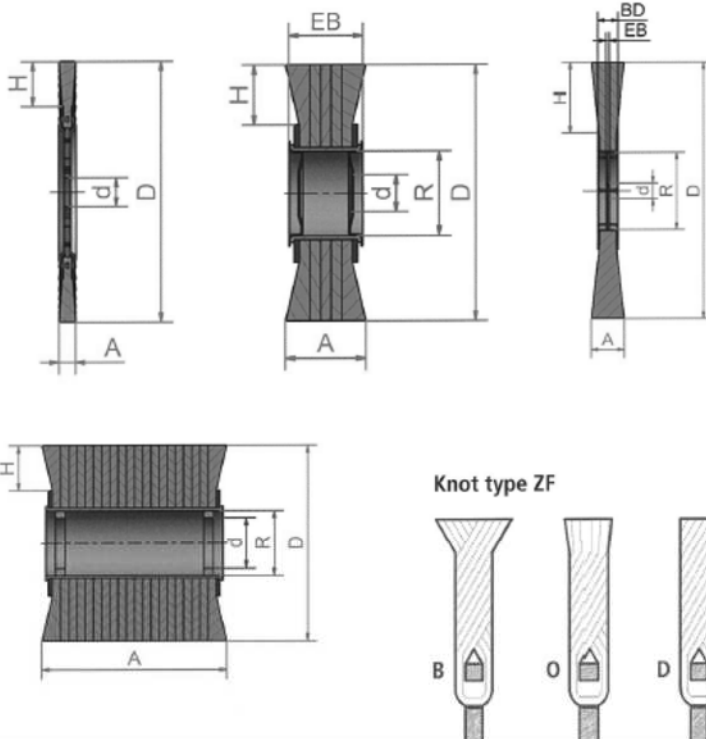
- B – capullo de rosa
 O – nudo abierto
 D – completamente trenzado

Máquina usada:

- Máquina manual _____
 Estacionaria, tipo _____
 Otras: _____

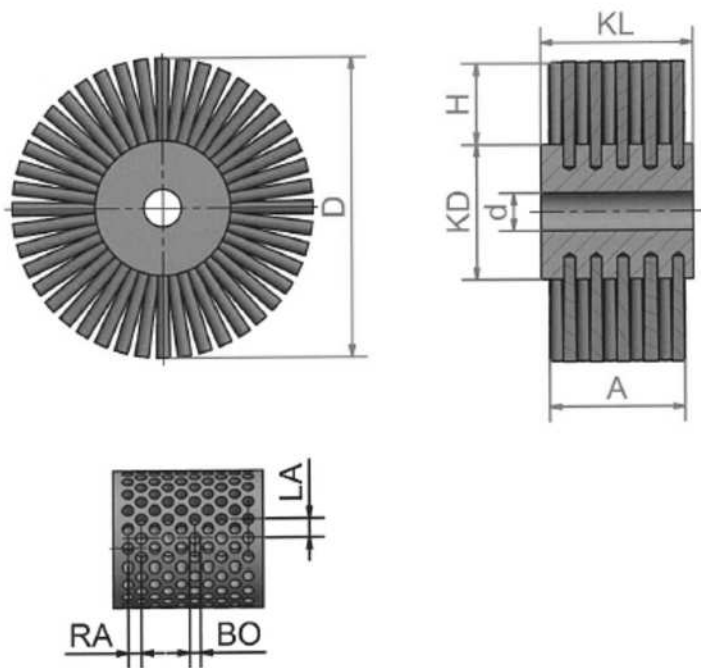
Datos de la máquina:

RPM máx. _____



Observaciones:

Dibujo / descripción de la aplicación:



Observaciones:

Cantidad: _____

Aplicación:

- En seco Con líquidos

- Desbarbado
 Limpieza
 Estructurado
 Transporte
 Otra

Material a tratar:

Temperatura _____ °C

- Acero
 Aluminio
 Madera
 Acero inoxidable
 Plástico
 Otros: _____

Filamento:

Diámetro _____ mm

- Acero
 Acero latonado
 Latón
 Acero inoxidable
 PP
 PA
 PE
 Filamento abrasivo (AO)
 Filamento abrasivo (SC)
 tampico
 pelo de caballo

Densidad:

- Baja Media Alta

Forma de llenado:

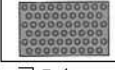





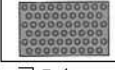





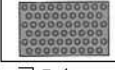





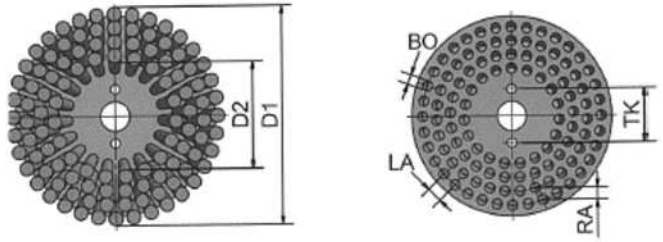
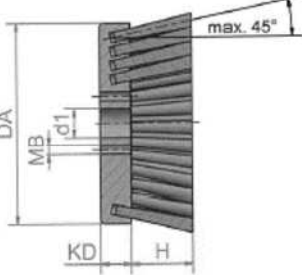
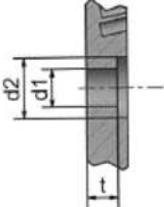
- Tresbolillo Recto Espiral






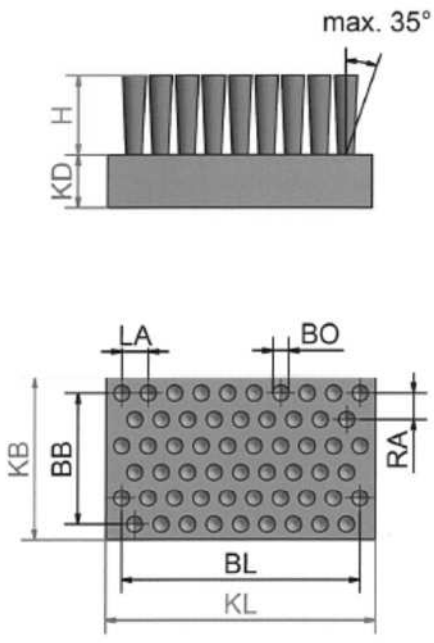
Medidas :

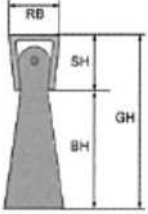
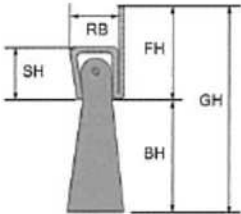
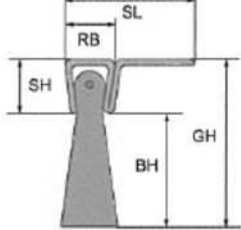
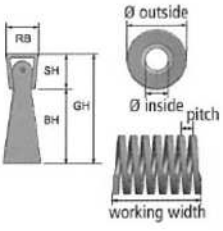
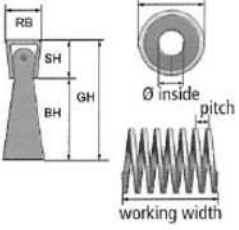
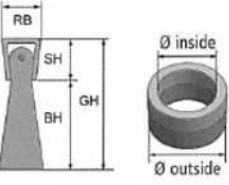
D	_____	Mm
KD	_____	Mm
KL	_____	Mm
d	_____	Mm
H	_____	Mm
A	_____	Mm
BO	_____	Mm
LA	_____	Mm
RA	_____	Mm

Material del cuerpo:

- polipropileno (estándar)
 Otro: _____

<p>Dibujo / descripción de la aplicación:</p>	<p>Cantidad:</p> <p>Aplicación:</p> <p><input type="checkbox"/> En seco <input type="checkbox"/> Con líquidos</p> <p><input type="checkbox"/> Desbarbado <input type="checkbox"/> Limpieza <input type="checkbox"/> Estructurado <input type="checkbox"/> Transporte <input type="checkbox"/> Otra:</p> <p>Material a tratar: Temperatura _____ °C</p> <p><input type="checkbox"/> Acero <input type="checkbox"/> Aluminio <input type="checkbox"/> Madera <input type="checkbox"/> Acero inoxidable <input type="checkbox"/> Plástico <input type="checkbox"/> Otros: _____</p> <p>Filamento: Diámetro _____ mm</p> <p><input type="checkbox"/> Acero <input type="checkbox"/> Acero latonado <input type="checkbox"/> Latón <input type="checkbox"/> Acero inoxidable <input type="checkbox"/> PP <input type="checkbox"/> PA <input type="checkbox"/> PE <input type="checkbox"/> Filamento abrasivo (AO) <input type="checkbox"/> Filamento abrasivo (SC) <input type="checkbox"/> Tampico <input type="checkbox"/> Pelo de caballo <input type="checkbox"/> Otro: _____</p> <p>Densidad:</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Baja</td> <td><input type="checkbox"/> Media</td> <td><input type="checkbox"/> Alta</td> </tr> </table> <p>Forma:</p> <table style="width: 100%; text-align: center;"> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> Lleno</td> <td><input type="checkbox"/> Campos</td> <td><input type="checkbox"/> Espiral</td> </tr> </table> <p>Medidas:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr><td>DA</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>D1</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>D2</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>KD</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>d1</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>d2</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>TK</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>MB</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>H</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>RA</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>LA</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>BO</td><td style="text-align: right;">Mm</td></tr> <tr><td>Inclinación</td><td style="text-align: right;">°</td></tr> </table> <p>Cuerpo:</p> <p><input type="checkbox"/> Polipropileno (estándar) <input type="checkbox"/> Otro: _____</p>				<input type="checkbox"/> Baja	<input type="checkbox"/> Media	<input type="checkbox"/> Alta				<input type="checkbox"/> Lleno	<input type="checkbox"/> Campos	<input type="checkbox"/> Espiral	DA	Mm	D1	Mm	D2	Mm	KD	Mm	d1	Mm	d2	Mm	TK	Mm	MB	Mm	H	Mm	RA	Mm	LA	Mm	BO	Mm	Inclinación	°
																																							
<input type="checkbox"/> Baja	<input type="checkbox"/> Media	<input type="checkbox"/> Alta																																					
																																							
<input type="checkbox"/> Lleno	<input type="checkbox"/> Campos	<input type="checkbox"/> Espiral																																					
DA	Mm																																						
D1	Mm																																						
D2	Mm																																						
KD	Mm																																						
d1	Mm																																						
d2	Mm																																						
TK	Mm																																						
MB	Mm																																						
H	Mm																																						
RA	Mm																																						
LA	Mm																																						
BO	Mm																																						
Inclinación	°																																						
  	<p>Observaciones:</p>																																						

<p>Dibujo / descripción de la aplicación:</p>	<p>Cantidad: _____</p> <p>Aplicación:</p> <p><input type="checkbox"/> En seco <input type="checkbox"/> Con líquidos</p> <p><input type="checkbox"/> Desbarbado</p> <p><input type="checkbox"/> Limpieza</p> <p><input type="checkbox"/> Estructurado</p> <p><input type="checkbox"/> Transporte</p> <p><input type="checkbox"/> Otra: _____</p> <p>Material a tratar:</p> <p>Temperatura _____ °C</p> <p><input type="checkbox"/> Acero</p> <p><input type="checkbox"/> Aluminio</p> <p><input type="checkbox"/> Madera</p> <p><input type="checkbox"/> Acero inoxidable</p> <p><input type="checkbox"/> Plástico</p> <p><input type="checkbox"/> Otros: _____</p> <p>Filamento:</p> <p>Diámetro _____ mm</p> <p><input type="checkbox"/> Acero</p> <p><input type="checkbox"/> Acero latonado</p> <p><input type="checkbox"/> Latón</p> <p><input type="checkbox"/> Acero inoxidable</p> <p><input type="checkbox"/> PP</p> <p><input type="checkbox"/> PA</p> <p><input type="checkbox"/> PE</p> <p><input type="checkbox"/> Filamento abrasivo (AO)</p> <p><input type="checkbox"/> Filamento abrasivo (SC)</p> <p><input type="checkbox"/> Tampico</p> <p><input type="checkbox"/> Pelo de caballo</p> <p><input type="checkbox"/> Otros: _____</p> <p>Densidad:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <input type="checkbox"/> Baja </div> <div style="text-align: center;">  <input type="checkbox"/> Media </div> <div style="text-align: center;">  <input type="checkbox"/> Alta </div> </div> <p>Forma de llenado:</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <input type="checkbox"/> Tresbolillo </div> <div style="text-align: center;">  <input type="checkbox"/> Recto </div> </div> <p>Medidas:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">KD</td> <td style="width: 30%; text-align: center;">_____</td> <td style="width: 40%; text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>KL</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>BL</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>BB</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>KB</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>LA</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>BO</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>RA</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">Mm</td> </tr> <tr> <td>Inclinación</td> <td style="text-align: center;">_____</td> <td style="text-align: right;">°</td> </tr> </table> <p>Material del cuerpo:</p> <p><input type="checkbox"/> polipropileno (estándar)</p> <p><input type="checkbox"/> Otro: _____</p>	KD	_____	Mm	H	_____	Mm	KL	_____	Mm	BL	_____	Mm	BB	_____	Mm	KB	_____	Mm	LA	_____	Mm	BO	_____	Mm	RA	_____	Mm	Inclinación	_____	°
KD	_____	Mm																													
H	_____	Mm																													
KL	_____	Mm																													
BL	_____	Mm																													
BB	_____	Mm																													
KB	_____	Mm																													
LA	_____	Mm																													
BO	_____	Mm																													
RA	_____	Mm																													
Inclinación	_____	°																													
	<p>Observaciones:</p>																														

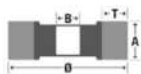
<p>Dibujo / descripción de la aplicación:</p>	<p>Cantidad: _____</p>																																	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo strip para perfiles Perfil de Aluminio: <input type="checkbox"/> h <input type="checkbox"/> F </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo strip con perfil h </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo strip con perfil F </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo aro, filamento hacia el exterior </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo aro, filamento hacia el interior </div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 20px;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <input type="checkbox"/> Cepillo strip, forma de copa </div> </div>	<p>Aplicación:</p> <p><input type="checkbox"/> En seco <input type="checkbox"/> Con líquidos</p> <p><input type="checkbox"/> Sellado</p> <p><input type="checkbox"/> Desbarbado</p> <p><input type="checkbox"/> Limpieza</p> <p><input type="checkbox"/> Rugosidad</p> <p><input type="checkbox"/> Transporte</p> <p><input type="checkbox"/> Otra: _____</p> <p>Material a tratar:</p> <p>Temperatura _____ °C</p> <p><input type="checkbox"/> Acero</p> <p><input type="checkbox"/> Aluminio</p> <p><input type="checkbox"/> Madera</p> <p><input type="checkbox"/> Acero inoxidable</p> <p><input type="checkbox"/> Plástico</p> <p><input type="checkbox"/> Otros: _____</p> <p>Filamento:</p> <p><input type="checkbox"/> Acero</p> <p><input type="checkbox"/> Acero latonado</p> <p><input type="checkbox"/> Latón</p> <p><input type="checkbox"/> Acero inoxidable</p> <p><input type="checkbox"/> Polipropileno</p> <p><input type="checkbox"/> Poliamida</p> <p><input type="checkbox"/> Filamento abrasivo (SIC / AO)</p> <p><input type="checkbox"/> Tampico</p> <p><input type="checkbox"/> Pelo de caballo</p> <p>Diámetro del filamento: _____ mm</p> <p>Medidas:</p> <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>RB</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>BH</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>FH</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>SH</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>GH</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>SL</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>Ø Externo</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>Ø Interno</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>Ancho útil</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> <tr><td>Nº de vueltas</td><td>_____</td><td>-</td></tr> <tr><td>Separación entre vueltas</td><td>_____</td><td>Mm</td></tr> </table>	RB	_____	Mm	BH	_____	Mm	FH	_____	Mm	SH	_____	Mm	GH	_____	Mm	SL	_____	Mm	Ø Externo	_____	Mm	Ø Interno	_____	Mm	Ancho útil	_____	Mm	Nº de vueltas	_____	-	Separación entre vueltas	_____	Mm
RB	_____	Mm																																
BH	_____	Mm																																
FH	_____	Mm																																
SH	_____	Mm																																
GH	_____	Mm																																
SL	_____	Mm																																
Ø Externo	_____	Mm																																
Ø Interno	_____	Mm																																
Ancho útil	_____	Mm																																
Nº de vueltas	_____	-																																
Separación entre vueltas	_____	Mm																																
<p>Observaciones:</p>																																		



ABRASIVOS

CEPILLOS DE NUCLEO CON LAMINAS DE LIJA

Cepillo de núcleo con láminas de lija de tela flexible para uso con amoladoras estacionarias y fijas y lijadoras rectas



- Adecuadas para acero y materiales no ferrosos
- Para montar los cepillos se debe utilizar un juego de bridas
- **Disponible en grano 40, 60, 80, 100, 120, 150, 180, 220, 320 y 400**

Aplicaciones:

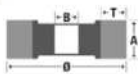
Mecanizado de superficies cóncavas, convexas y planas

Ø	A	B
100	30	25
165	25	25
165	30	54
165	50	25
165	50	54
200	30	54
200	50	54
250	30	100
250	50	100
300	50	100

* Otras medidas y granos, consultar. También disponible en circonio y en carburo de silicio

CEPILLOS DE NUCLEO CON LAMINAS DE VELLON

Cepillo de núcleo con láminas de vellón para usar en pulidoras de banco, herramientas portátiles y máquinas automáticas.



- Las láminas de vellón se caracterizan por su suavidad y flexibilidad, lo que permite que se adapten a las superficies
- No se sobrecalienta. Puede ser usado en seco o con líquidos
- **Granos disponibles: Coarse, Medium, Fine, Very Fine y Ultrafine**

Aplicaciones:

Satinado y pulido final de metales. Eliminación de óxido sin dañar la superficie.

Ø	A	B
165	30	55
165	50	55
200	30	76
200	50	76
250	50	115

* Otras medidas, consultar. Anchos disponibles entre 15 mm y 2000 mm

CEPILLOS DE NUCLEO MIXTOS

Cepillo de núcleo mixtos combinando láminas de vellón y láminas de lija



- Bajas vibraciones. Poco ruido.
- **Granos disponibles: 60, 80, 120, 180, 240 y 320**

Aplicaciones:

Eliminación de arañazos. Procesamiento fino de superficies.

Ø	A	B	Nº de Láminas
165	30	55	2 + 1
165	50	55	2 + 1
200	30	76	2 + 1
200	50	76	2 + 1
250	50	115	4 + 2
250	50	115	5 + 2

* Otras medidas, consultar. Anchos disponibles entre 15 mm y 1400 mm

DISCO VENTILADO DE VELLON

Cepillo aro con hojas de vellón



- Se adaptan perfectamente a la forma de las piezas a procesar
- Mateado y satinado sin dejar marcas entre pasadas
- Disco estándar de 4 hojas
- **Granos disponibles: Coarse, Medium y Fine**

Aplicaciones:

Mateado y satinado

Ø	Agujero	Abrasivo
200	55	Corindón
250	80	Corindón
300	80	Corindón
350	130	Corindón
300	80	Carburo Silicio
350	130	Carburo Silicio

* Otras medidas, consultar. Disponible también de 2 hojas

RODILLO LAMINAS DE LIJA

Rodillo de láminas de lija



- Lijado y limpieza de superficies irregulares
- Eliminación de arañazos, óxido y rebabas
- **Granos disponibles: 40, 60, 80, 120, 180 y 240**

Aplicaciones:

Lijado y preparación de superficies

∅	Ancho	Agujero
100	50	19.1
100	100	19.1

* Disponible con grano de circonio y con agujero 25 mm

RODILLO MIXTO

Rodillo mixto, compuesto por láminas alternas de vellón y de lija



- Acabado suave y delicado
- Especialmente adecuado para eliminación de arañazos
- **Granos disponibles: 40, 60, 80, 100, 150, 120, 180 y 240**

∅	Ancho	Agujero
100	50	19.1
100	100	19.1

RODILLO DE LAMINAS DE VELLON

Rodillo compuesto por láminas de vellón



■ Granos disponibles: Coarse, Medium, Fine y Very Fine

Aplicaciones:

Satinado, mateado, pulido final

∅	Ancho	Agujero
100	50	19.1
100	100	19.1
110	50	19.1
110	100	19.1
120	100	19.1

RODILLO DE ALAMBRE DE ACERO

Rodillo de alambre de acero latonado



■ Disponible en alambre de acero latonado y en acero inoxidable

Aplicaciones:

Envejecido de la madera, eliminar rebabas, pintura u óxido

∅	Ancho	Agujero
100	70	19.1
100	100	19.1
100	120	13

* Agujero de 13 mm para Makita

RODILLO CON FILAMENTO DE NYLON ABRASIVO

Rodillo con filamentos de nylon abrasivo



■ Granos disponibles: 46 y 80

Aplicaciones:

Estructurado de la madera, limpieza de metales

∅	Ancho	Agujero
100	70	19.1
100	100	19.1
100	120	13

* Agujero de 13 mm para Makita



RODILLO DE FIELTRO



RODILLO DE CAUCHO ABRASIVO



DISCOS DE ALGODÓN VENTILADO



DISCOS DE SISAL Y ALGODON



RUEDA EXPANSION CENTRIFUGA



BANDA DE LIJA

BANDAS DE LIJA, CORINDON

Banda de lija de corindón.



- Medidas más habituales: 1500x120, 533x75 y 610x100
- Granos disponibles: 36, 40, 60, 80, 100 y 120

Aplicaciones:

Trabajo en seco de aceros normales, madera, cuero, parqueté

∅	Ancho	Agujero
440	35	-
533	30	-
533	75	-
610	100	-
628	35	-
628	50	-
914	100	-
1000	100	-
1500	120	-
1750	150	-
2000	50	-

* Disponible con grano de circonio.

DISCOS DE FIBRA

Discos de fibra



CORINDON



CIRCONIO



CARBURO DE SILICIO



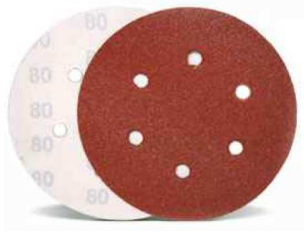
CERAMICO

∅	Agujero	Forma
115	22	Estrella
125	22	Estrella
180	22	Redondo

* Granos disponibles: 24, 36, 40, 60, 80 y 120

DISCOS VELCRO

Discos velcro, con agujeros o sin agujeros



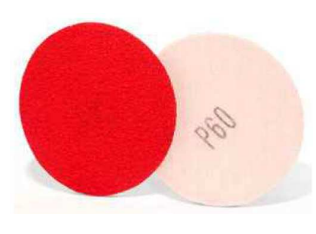
CORINDON



CIRCONIO



CARBURO DE SILICIO



CERAMICO

Ø	Agujero	Forma
115	-	-
125	-	-
150	-	-

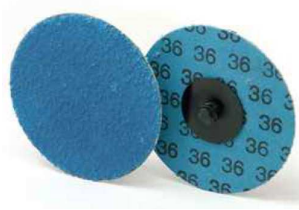
* Consultar granos y medidas disponibles. También disponible en otras calidades.

DISCOS DE CAMBIO RAPIDO

Discos de fibra



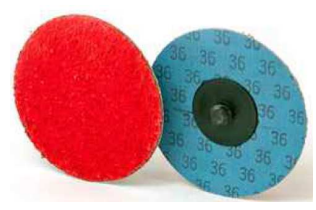
CORINDON



CIRCONIO



CIRCONIO CON REFRIGERANTE



CERAMICO

Ø	Agujero	Forma
38	-	-
50	-	-
75	-	-

* Granos disponibles: 36, 60, 80 y 120. También disponibles en otros materiales (Scotch-Brite, Black cleaner, Unitized, etc)



PLIEGOS DE LIJA



ROLLOS DE LIJA



MANGUITOS





OFICINAS CENTRALES

Marqués de Valterra, 33 Bajo. 36202 VIGO (ESPAÑA) Telf.:+34 986 29 89 00

Fax: +34 986 29 89 04

www.pescaira.com / pescaira@pescaira.com

www.cepillostrenzo.com / info@cepillostrenzo.com

DELEGACIÓN CENTRO

Las Rozas (MADRID)

Telf.:+34 91 636 36 77 / +34 629 15 66 06

